



ss 258 Marecchia, 18/30/34
47826 Villa Veruccio, Rimini
Italia
tel. +39.0541.674940
fax +39.0541.674962
www.hiteco.net

teste birotative bi-rotary units



chi siamo the company

Hiteco progetta e produce componenti altamente tecnologici per macchine utensili per la lavorazione di legno, leghe leggere, plastica e materiali compositi. Hiteco è formata da un team di specialisti che vantano una lunga e consolidata esperienza nello sviluppo tecnologico di gruppi operatori e componenti funzionali.

Hiteco designs and produces advanced technology machine tool components for wood, light alloys, plastic and composite materials machining. Hiteco has a team of specialists with a long-standing experience in developing machining units and components.

Progettazione e Ricerca

Hiteco investe fortemente nella ricerca continua di nuove e sempre più efficaci soluzioni, disponendo di un centro specializzato nella ricerca d'avanguardia, dotato di tutte le attrezzature necessarie per svolgere complesse analisi e sperimentazione. I progettisti di Hiteco si avvalgono dei più moderni strumenti di elaborazione tecnica utilizzando programmi al CAD parametrico tridimensionale. Gli avanzati programmi di calcolo e simulazione permettono ai progettisti di Hiteco di effettuare articolate elaborazioni su ogni singolo particolare e verifiche agli elementi finiti.

Design and Research

Hiteco invests strongly in ongoing research for new and more efficient solutions, working in close collaboration with csr, a consortium specialised in modern research method, equipped with the latest technology to undertake research and laboratory tests. In terms of design, Hiteco has the most advanced technical processing tools using three-dimensional parametric cad programs.

Alta Qualità

L'obiettivo di leadership che Hiteco si pone verso il mercato, colloca al primo posto la qualità dei propri prodotti. Per questo tutto il percorso di fabbricazione è caratterizzato da scrupolosi e rigorosi controlli effettuati nelle fasi più significative del processo. Tutti i controlli e l'attento collaudo finale vengono eseguiti attraverso i più avanzati strumenti opportunamente certificati e continuamente aggiornati.

High Quality

To ensure high quality of its products, before testing on prototypes, Hiteco designers carry out several checks and controls on each item, using specific calculation programs and examining the finished elements.

I Prodotti

I componenti sono il cuore tecnologico di ogni macchina, ovvero ciò che ne determina la qualità nelle prestazioni e l'affidabilità nel tempo. Hiteco è specializzato nella progettazione e realizzazione di tutti gli elementi hi-tech presenti sulle macchine utensili:

- **elettromandri** per centri di lavoro
- **elettromandri** per scorniciatrici, tenonatrici, profilatrici, toupie, squadratrici e squadraboardatrici
- **unità di foratura a mandrini** indipendenti per mdf, truciolare, legno massiccio e materiali plastici
- **dispositivo 4° asse rotante (asse C)** per unità operatrici aggregate
- **unità operatrici robotizzate** per lavorazioni a 5 assi/3D
- **piani di lavoro manuali ed automatici** per centri di lavoro.

The Products

Components are the "technological heart" of each machine which determine the machine's quality of performance and its reliability over time. Hiteco is specialised in the design and production of every hi-tech element used on machine tools:

- **electro-spindles** for working centres
- **electro-spindles** for moulding machines, tenoning machines, profiling machines, grooving milling machines, squaring machines and squaring edgebanding machines
- **boring units with independent spindles** for mdf, particle board, solid wood and plastic materials
- **4th rotating axis devices (C axis)** for aggregate machining units
- **robotized machining units** for 5 axis/3D machining operations
- **manual and automatic work tables** for working centres.



Elettromandri

L'elettromandrino è il cuore di ogni macchina, l'elemento più stressato ed allo stesso tempo più delicato, per il cui sviluppo sono necessarie profonde conoscenze tecniche ed una grande esperienza pratica.

I tecnici Hiteco rappresentano la continuità con il team che, già nel 1968 costruiva mandrini ad alta velocità; nel 1977 ha iniziato la produzione di mandrini ad alta frequenza, realizzando per primi nel 1985 elettromandri con cambio utensile automatico per il settore legno.

Electrospindles

The electrospindles is the core of every machines, this is the most stressed components and in the same time the most delicate for its high technological features, for electrospindles development are necessary deep technical knowledge and huge practical experiences.

Hiteco technicians are the continuity with the team who started to build high speed spindles in 1968; Hiteco started production of high frequency spindles in 1977, and in 1985 built the first electrospindles with automatic tool changer for woodworking industry.

Unità operatrici robotizzate

Con oltre 15 anni di esperienza, Hiteco ha prodotto più di 1500 unità operatrici robotizzate per il settore della lavorazione del legno e dei suoi derivati, della plastica e dell'alluminio. Le unità operatrici Hiteco sono impiegate per la produzione di mobili, serramenti, tetti e pareti in legno nonché in altri settori quali il ferroviario, automotive ed aeronautico.

Operative robot heads

Hiteco has produced more than 1500 operative robot heads in 15 years of experience for woodworking industry and its derived sector as plastic and aluminium. Operative head of Hiteco are used for furniture production, windows and doors, roofs, wooden walls, and also for other sector as railway, automotive and aeronautic.

Unità aggregate

Hiteco sviluppa le unità aggregate (contemporaneamente agli elettromandri con cambio utensili automatico) fin dal 1985. Utilizzate per lavorazioni di fresatura, tagli di lama, foratura, rifilatura, ed abbinata all'asse "C" Compass, le unità aggregate Hiteco forniscono ai Centri di Lavoro, elevate caratteristiche di versatilità e flessibilità.

Aggregate heads

Hiteco develops aggregate heads (simultaneously with electrospindles with automatic rapid tool chuck) from 1985. These aggregate heads are used for routing operations, cuts with saw, drilling, edging, and combined with "C" axes Compass, Hiteco aggregate heads gives to CNC machines high performance of versatility and flexibility.

Unità di foratura

Frutto di cinquant'anni di costante sviluppo tecnologico da parte di uno dei più prestigiosi leader mondiali nella produzione di macchine e sistemi di foratura.

La gamma è composta da unità a media ed alta velocità di rotazione con funzionamento diretto dalla rete o asservita da inverter per ottimizzare la velocità del ciclo produttivo e del materiale in lavorazione.

Drilling units

Hiteco drilling heads are the results of 50 years of continuous technological development of one of the most important world leader in production and drilling system. The range of products is formed by units with medium and high rotation speed driven directly or by an inverter to optimize production cycle and working material.

Piano a ventose

Sperimentato da oltre 12 anni su oltre 9.000 macchine, è il sistema di piano a ventose più pratico, efficiente ed affidabile disponibile sul mercato.

DVC working table

DVC working table has been working from 12 years on more than 12000 CNC machine, the system of working table with suction cups is the most practical, efficient, and reliable solution available on the market.

**esperienza e tecnologia
per una gamma al top**
experience and technology
for a top range of products



SERIE ORBITAL H (50°) ORBITAL H (50°) SERIES		
Potenza Power	kW	13 - 15
Coppie Torque	Nm	12 - 18
nmax	giri/min rpm	24000



SERIE ORBITAL K (50°) ORBITAL K (50°) SERIES		
Potenza Power	kW	10 - 11
Coppie Torque	Nm	7 - 12
nmax	giri/min rpm	24000



SERIE ORBITAL TL (90°) ORBITAL TL (90°) SERIES		
Potenza Power	kW	13 - 30
Coppie Torque	Nm	21 - 48
nmax	giri/min rpm	16000

ORBITAL H (50°)

ORBITAL HQS150
cod. 29L0054805F p. 06

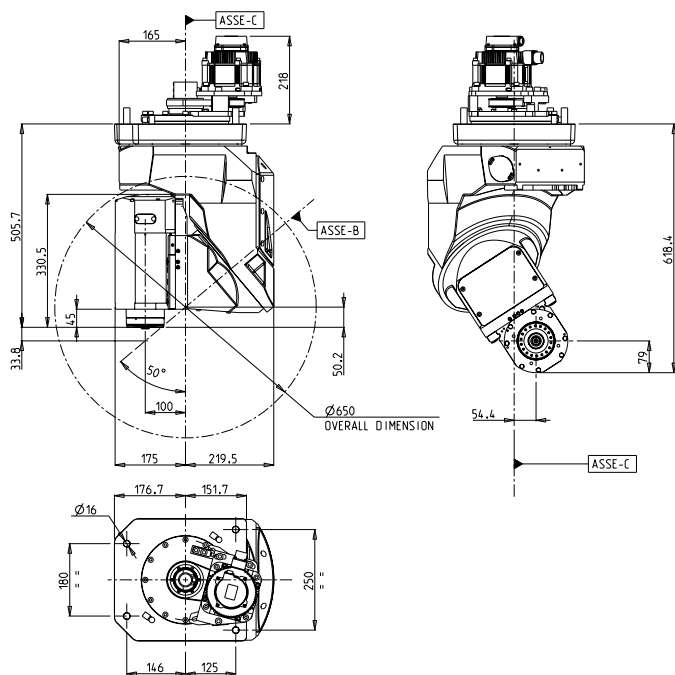
ORBITAL HCS130
cod. 29L0148945F p. 08

ORBITAL HCT130
cod. 29L0148946H p. 10



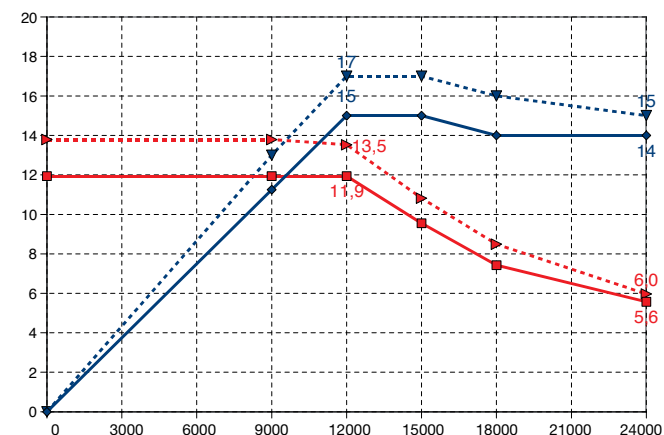
ORBITAL HQS 150

codice code **29L0054805F**



ORBITAL HQS 150

Prestazioni performances



— Potenza Power S1 [kW] — — — Potenza Power S6 60% [kW]
 —■— Coppia Torque S1 [Nm] —▲— Coppia Torque S6 60% [Nm]

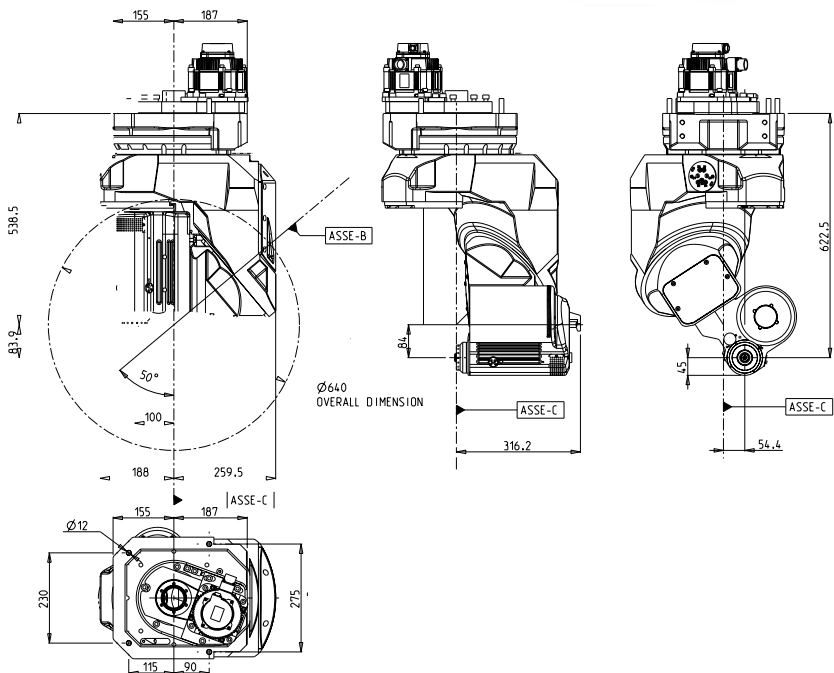
ORBITAL HQS 150

Dati tecnici Technical data

	Asse B	Asse C
Servomotore Servomotor	Yaskawa SIGMA 5 2,38 Nm 5000 rpm SGMEV-o8D3A61	Yaskawa SIGMA 5 5,39 Nm 5000 rpm SGMGV- 09D3W-YG25
Potenza servomotore Servomotor power	0,75 kW	0,85 kW
Encoder	Assoluto Absolute 20 Bit	Assoluto Absolute 20 Bit
Riduttore Gearbox	Sumitomo Cyclo F2C-C 25-89	HARMONIC DRIVE HFUS 50-100-2UH
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1:133,5	1:151,5
Coppia max continua Max. continuous torque	320 Nm	470 Nm
Coppia di picco Peak torque	640 Nm	980 Nm
Max rotazione asse Max rotation axis	370°	640°
Freni meccanici Mechanical blocking axi	Si Yes	Si Yes
Velocità posizionamento max Max. positioning speed	10.000°/'	11.500°/'
Velocità di lavoro max Max operating speed	4.500°/'	5.500°/'
Precisione di posizionamento Precision positioning		0,1 mm
Gioco di inversione Backlash		0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento Positioning repeatability		0,04 mm
Peso Weight		140 kg
Elettromandrino di serie Standard Electrospindle	QS-2 15/12 24 63F NC (cod.2974730004B) altri modelli a richiesta other types to be agreed	

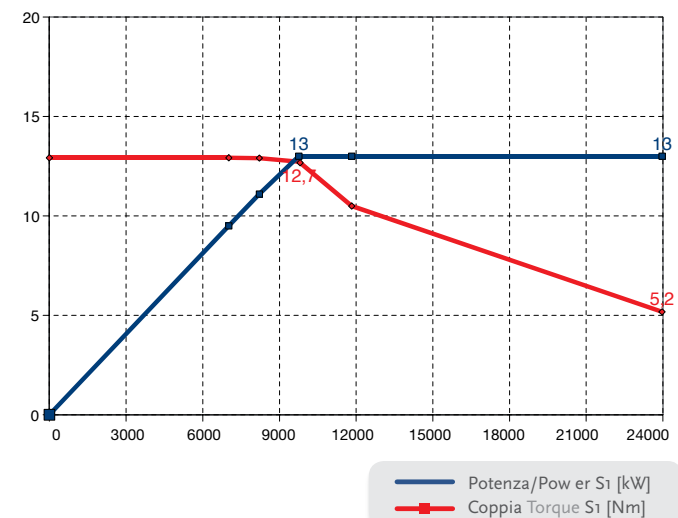
ORBITAL HCS 130

codice code 29L0148945F



ORBITAL HCS 130

Prestazioni performances



ORBITAL HCS 130

Dati tecnici Technical data

	Asse B	Asse C
Servomotore Servomotor	Yaskawa SIGMA 5 2,38 Nm 5000 rpm SGMEV-o8D3A61	Yaskawa SIGMA 5 5,39 Nm 5000 rpm SGMGV-09D3W -YG25
Potenza servomotore Servomotor power	0,75 kW	0,85 kW
Encoder	Assoluto Absolute 20 Bit	Assoluto Absolute 20 Bit
Riduttore Gearbox	Sumitomo 25 1/89	Sumitomo 35 1/89
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1:133,5	1:133,5
Coppia max continua Max. continuous torque	320 Nm	720 Nm
Coppia di picco Peak torque	640 Nm	1440 Nm
Max rotazione asse Max rotation axis	370°	640°
Freni meccanici Mechanical blocking axi	Si Yes	Si Yes
Velocità posizionamento max Max. positioning speed	10.000°/'	10.000°/'
Velocità di lavoro max Max operating speed	4.500°/'	4.500°/'
Precisione di posizionamento Precision positioning		0,1 mm
Gioco di inversione Backlash		0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento Positioning repeatability		0,04 mm
Peso Weight		145 kg
Elettromandrino di serie Standard Electrospindle	CS-2 13/10 24 63F (cod.2974730002G) altri modelli a richiesta other types to be agreed	

ORBITAL HCT 130

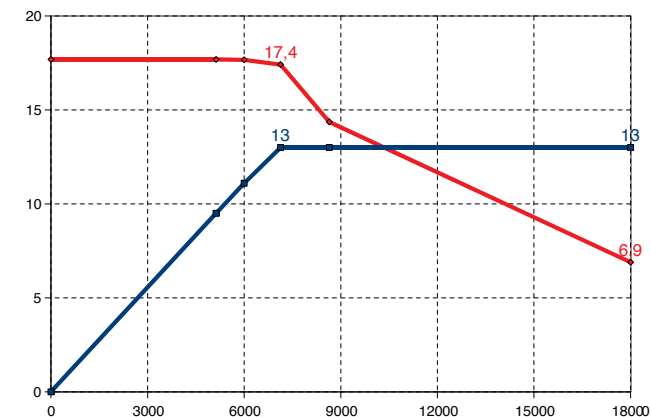
codice code 29L0148946H



ORBITAL HCT 130

Prestazioni performances

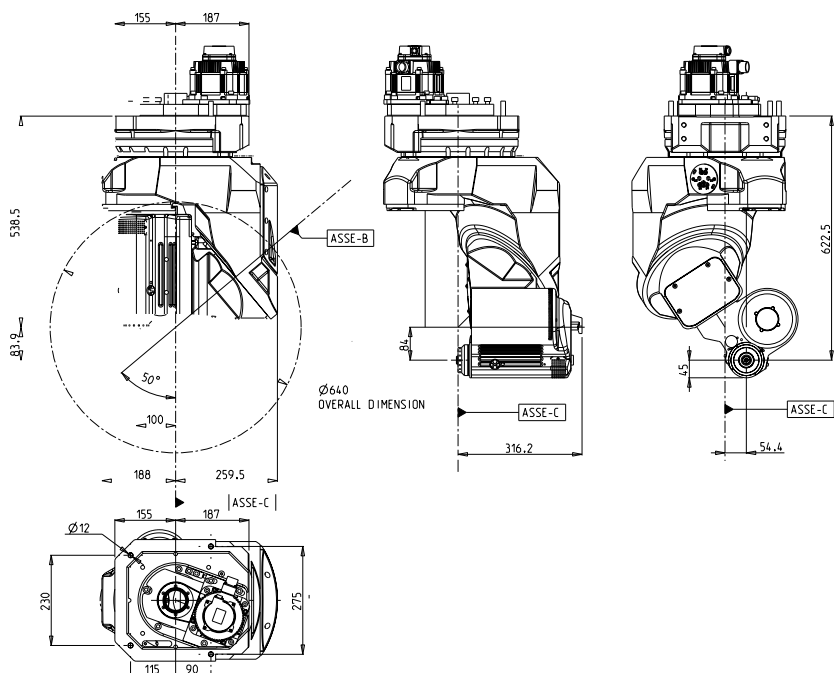
Prestazioni Elettromandrino / Electrospindle Performances



— Potenza/Pow er S1 [kW]
 — Coppia Torque S1 [Nm]

ORBITAL HCT 130

Dati tecnici Technical data



	Asse B	Asse C
Servomotore Servomotor	Yaskawa SIGMA 5 2,38 Nm 5000 rpm SGMEV-o8D3A61	Yaskawa SIGMA 5 5,39 Nm 5000 rpm SGMGV-09D3W -YG25
Potenza servomotore Servomotor power	0,75 kW	0,85 kW
Encoder	Assoluto Absolute 20 Bit	Assoluto Absolute 20 Bit
Riduttore Gearbox	Sumitomo 25 1/89	Sumitomo 35 1/89
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1:133,5	1:133,5
Coppia max continua Max. continuous torque	320 Nm	720 Nm
Coppia di picco Peak torque	640 Nm	1440 Nm
Max rotazione asse Max rotation axis	370°	640°
Freni meccanici Mechanical blocking axi	Si Yes	Si Yes
Velocità posizionamento max Max. positioning speed	10.000°/'	10.000°/'
Velocità di lavoro max Max operating speed	4.500°/'	4.500°/'
Precisione di posizionamento Precision positioning		0,1 mm
Gioco di inversione Backlash		0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento Positioning repeatability		0,04 mm
Peso Weight		145 kg
Elettromandrino di serie Standard Electrospindle	CT-2 13/7 18 63E (cod.2974730001E) altri modelli a richiesta other types to be agreed	



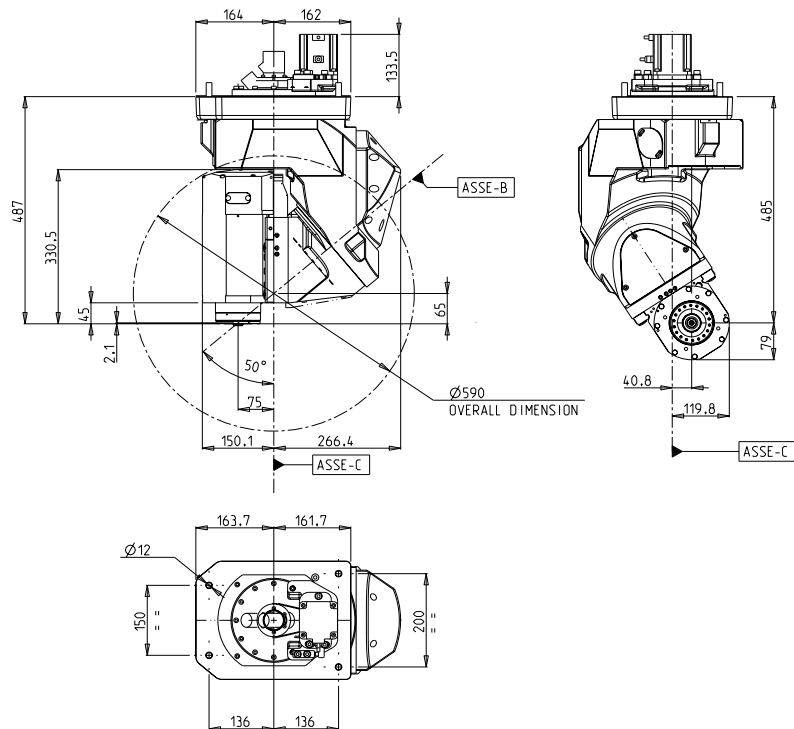
ORBITAL K (50°)

ORBITAL KQS100 cod. 29L0146644E	p. 14
ORBITAL KCS110 cod. 29L0064867L	p. 16
ORBITAL KCT110 cod. 29L0072615E	p. 18



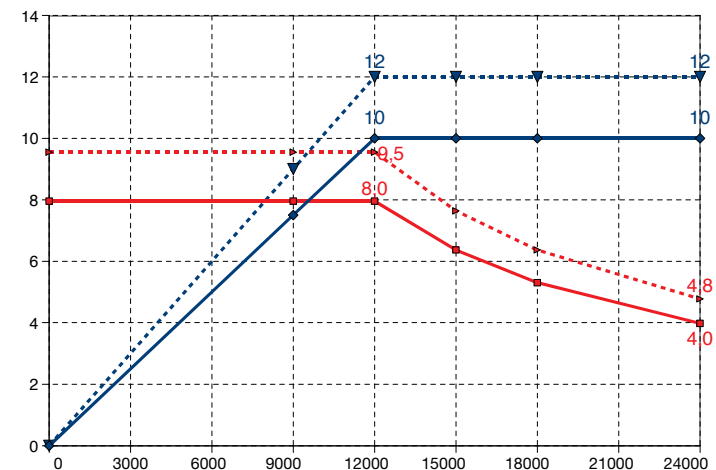
ORBITAL QQS 100

codice code 29L0146644E



ORBITAL QQS 100

Prestazioni performances



— Potenza Power S1 [kW] — — — Potenza Power S6 60% [kW]
 —■— Coppia Torque S1 [Nm] —▲— Coppia Torque S6 60% [Nm]

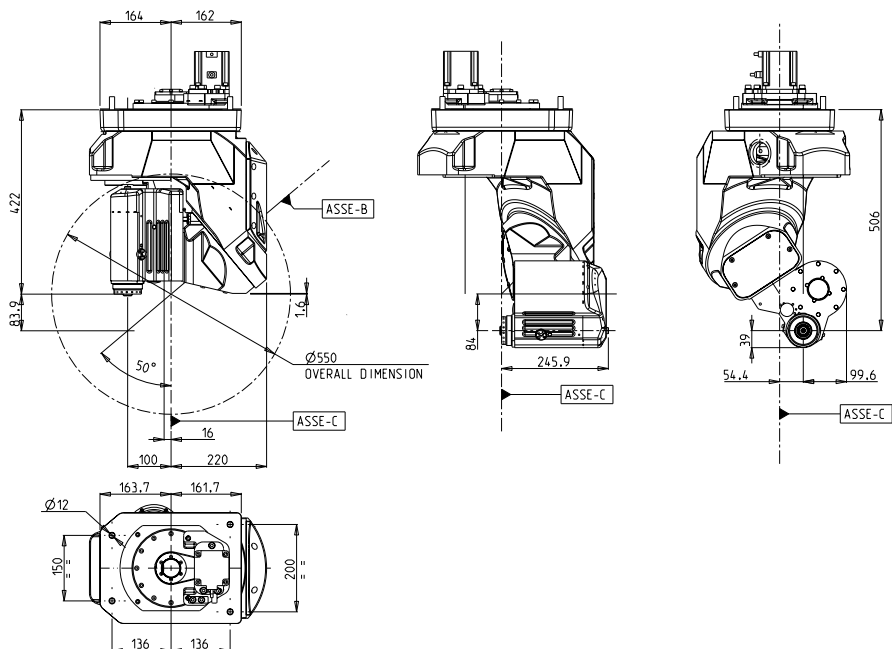
ORBITAL QQS 100

Dati tecnici Technical data

	Asse B	Asse C
Servomotore Servomotor	Yaskawa SIGMA 5 1,27 Nm 5000 rpm	Yaskawa SIGMA 5 1,27 Nm 5000 rpm
Potenza servomotore Servomotor power	0,4 kW	0,4 kW
Encoder	Assoluto Absolute 20 Bit	Assoluto Absolute 20 Bit
Riduttore Gearbox	HARMONIC DRIVE HFUS 40-100-2UH	HARMONIC DRIVE HFUS 40-100-2UH
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1:252,5	1:252,5
Coppia max continua Max. continuous torque	270 Nm	270 Nm
Coppia di picco Peak torque	560 Nm	560 Nm
Max rotazione asse Max rotation axis	370°	640°
Freni meccanici Mechanical blocking axi	No	Si Yes
Velocità posizionamento max Max. positioning speed	7.000°/'	7.000°/'
Velocità di lavoro max Max operating speed	4.000°/'	4.000°/'
Precisione di posizionamento Precision positioning		0,1 mm
Gioco di inversione Backlash		0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento Positioning repeatability		0,04 mm
Peso Weight		100 kg
Elettromandrino di serie Standard Electrospindle	QS-2 10/12 24 63F NC cod.29L0144474C) modelli a richiesta other types to be agreed	

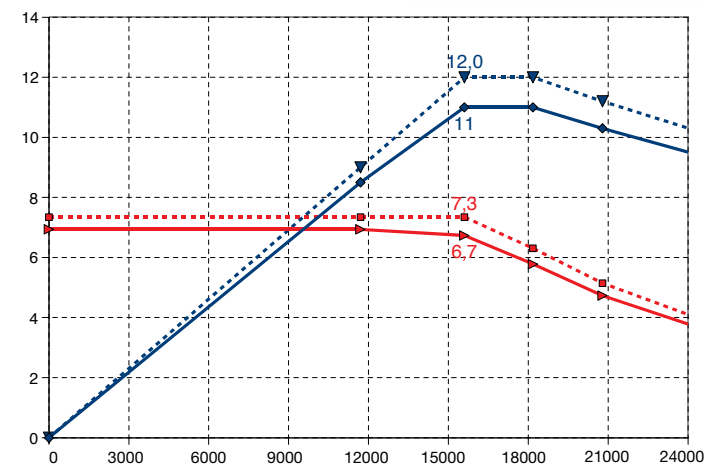
ORBITAL KCS 110

codice code 29L0064867L



ORBITAL KCS 110

Prestazioni performances



— Potenza Power S1 [kW] - - - Potenza Power S6 60% [kW]
 — Coppia Torque S1 [Nm] - - - Coppia Torque S6 60% [Nm]

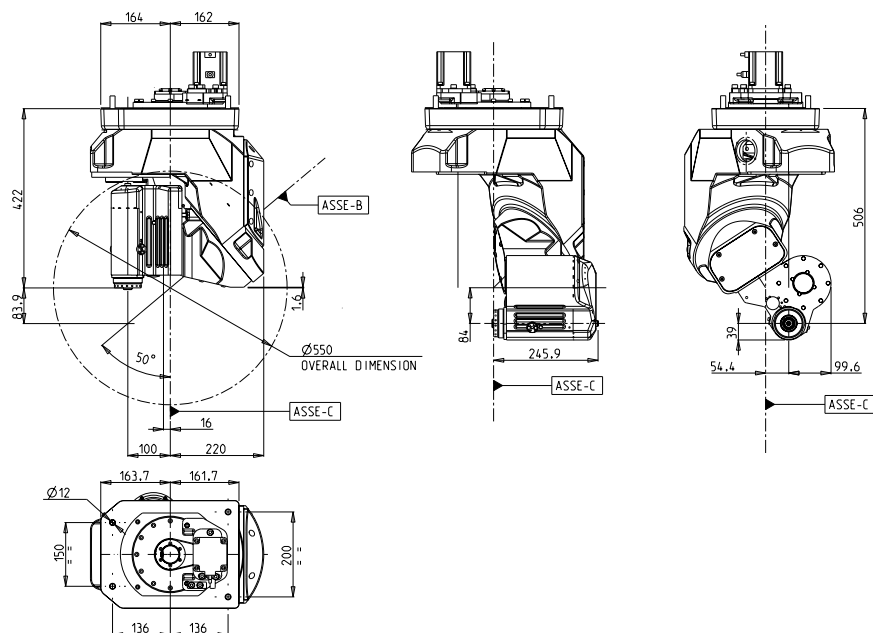
ORBITAL KCS 110

Dati tecnici Technical data

	Asse B	Asse C
Servomotore Servomotor	Yaskawa SIGMA 5 1,27 Nm 5000 rpm	Yaskawa SIGMA 5 1,27 Nm 5000 rpm
Potenza servomotore Servomotor power	0,4 kW	0,4 kW
Encoder	Assoluto Absolute 20 Bit	Assoluto Absolute 20 Bit
Riduttore Gearbox	HARMONIC DRIVE HFUS 40-100-2UH	HARMONIC DRIVE HFUS 40-100-2UH
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1:252,5	1:252,5
Coppia max continua Max. continuous torque	270 Nm	270 Nm
Coppia di picco Peak torque	560 Nm	560 Nm
Max rotazione asse Max rotation axis	370°	640°
Freni meccanici Mechanical blocking axi	No	Si Yes
Velocità posizionamento max Max. positioning speed	7.000°/'	7.000°/'
Velocità di lavoro max Max operating speed	4.000°/'	4.000°/'
Precisione di posizionamento Precision positioning		0,1 mm
Gioco di inversione Backlash		0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento Positioning repeatability		0,04 mm
Peso Weight		100 kg
Elettromandrino di serie Standard Electrosindle	KS-2 11/15 24 63F (cod.29L0122738F) modelli a richiesta other types to be agreed	

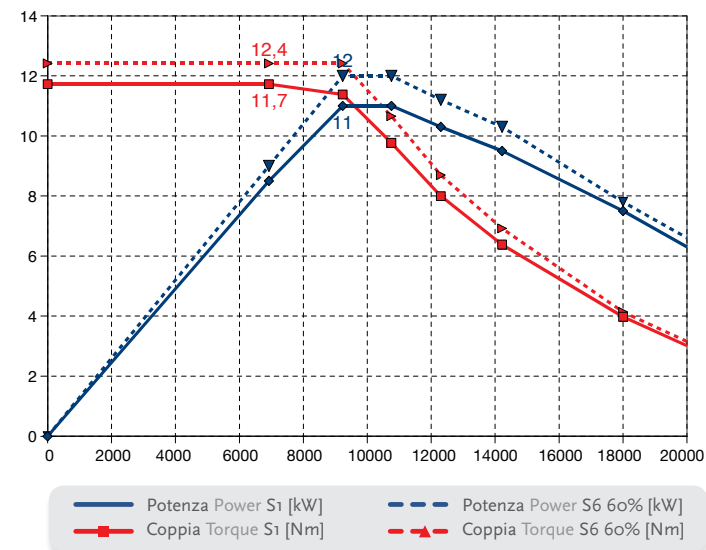
ORBITAL KCT 110

codice code 29L0072615E



ORBITAL KCT 110

Prestazioni performances



ORBITAL KCT 110

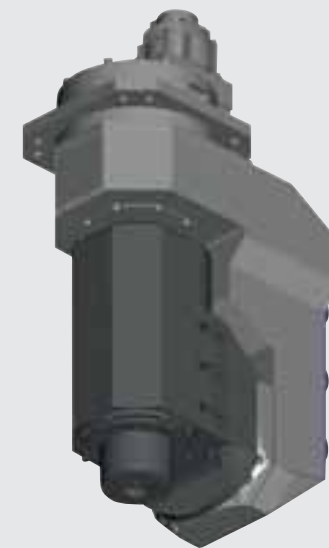
Dati tecnici Technical data

	Asse B	Asse C
Servomotore Servomotor	Yaskawa SIGMA 5 1,27 Nm 5000 rpm	Yaskawa SIGMA 5 1,27 Nm 5000 rpm
Potenza servomotore Servomotor power	0,4 kW	0,4 kW
Encoder	Assoluto Absolute 20 Bit	Assoluto Absolute 20 Bit
Riduttore Gearbox	HARMONIC DRIVE HFUS 40-100-2UH	HARMONIC DRIVE HFUS 40-100-2UH
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1:252,5	1:252,5
Coppia max continua Max. continuous torque	270 Nm	270 Nm
Coppia di picco Peak torque	560 Nm	560 Nm
Max rotazione asse Max rotation axis	370°	640°
Freni meccanici Mechanical blocking axi	No	Si Yes
Velocità posizionamento max Max. positioning speed	7.000°/ '	7.000°/ '
Velocità di lavoro max Max operating speed	4.000°/ '	4.000°/ '
Precisione di posizionamento Precision positioning		0,1 mm
Gioco di inversione Backlash		0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento Positioning repeatability		0,04 mm
Peso Weight		100 kg
Elettromandrino di serie Standard Electrospindle	KT-2 11/9 20 63F (cod.29L0122737D) modelli a richiesta other types to be agreed	



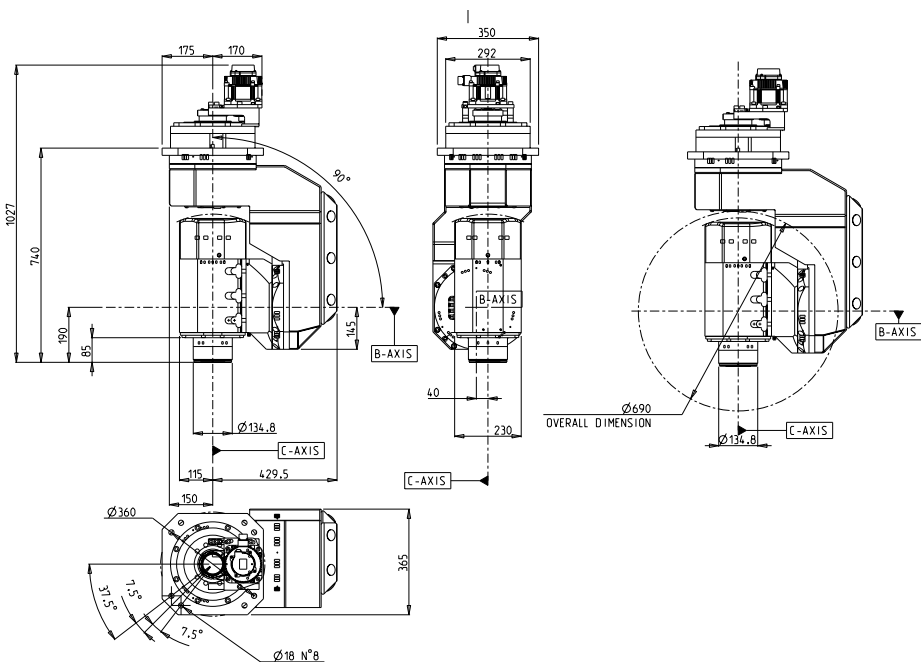
ORBITAL TL (90°)

ORBITAL TLP300 cod. 29L0148987E	p. 22
ORBITAL TLT130 cod. 29L0148988G	p. 24
ORBITAL TLT150 cod. 29L0148989L	p. 26



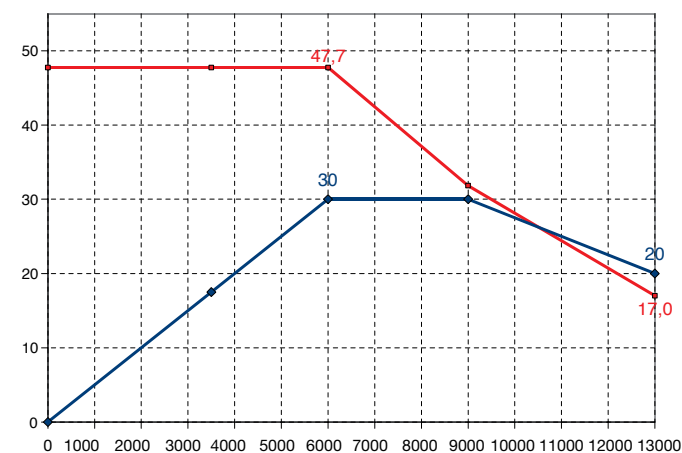
ORBITAL TLP 300

codice code 29L0148987E



ORBITAL TLP 300

Prestazioni performances



— Potenza/Pow er S1 [kW]
— Coppia Torque S1 [Nm]

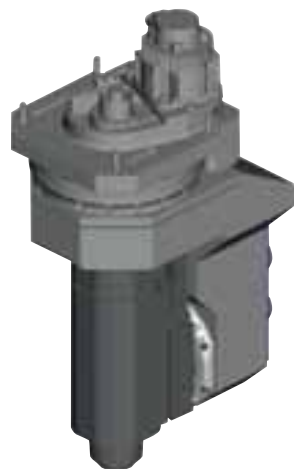
ORBITAL TLP 300

Dati tecnici Technical data

	Asse B	Asse C
Servomotore Servomotor	Yaskawa SIGMA 5 5,39 Nm 5000 rpm SGMGV-09D3W-YG25	Yaskawa SIGMA 5 5,39 Nm 5000 rpm SGMGV-09D3W-YG25
Potenza servomotore Servomotor power	0,85 kW	0,85 kW
Encoder	Assoluto Absolute 20 Bit	Assoluto Absolute 20 Bit
Riduttore Gearbox	Sumitomo 35 1/89	Sumitomo 45 1/59
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1:133,5	1:102,47
Coppia max continua Max. continuous torque	720 Nm	550 Nm
Coppia di picco Peak torque	1440 Nm	1100 Nm
Max rotazione asse Max rotation axis	200°	64°
Freni meccanici Mechanical blocking axi	Si Yes	Si Yes
Velocità posizionamento max Max. positioning speed	10.000°/ '	12.000°/ '
Velocità di lavoro max Max operating speed	4.500°/ '	7.000°/ '
Precisione di posizionamento Precision positioning		0,1 mm
Gioco di inversione Backlash		0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento Positioning repeatability		0,04 mm
Peso Weight		200 kg
Elettromandrino di serie Standard Electrospindle	QM-2 30/6 13 85S NC (cod.29L0078703H) altri modelli a richiesta other types to be agreed	

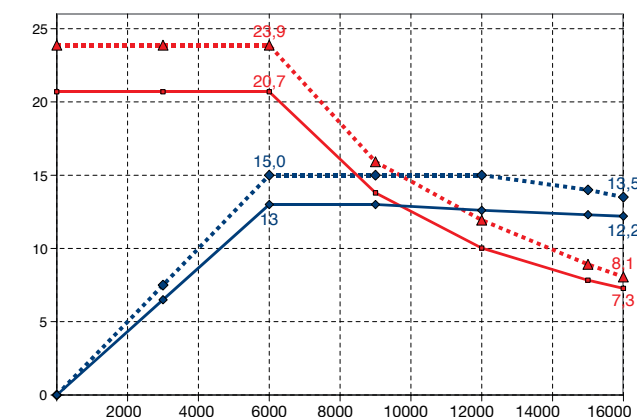
ORBITAL TLT 130

codice code 29L0148988G



ORBITAL TLT 130

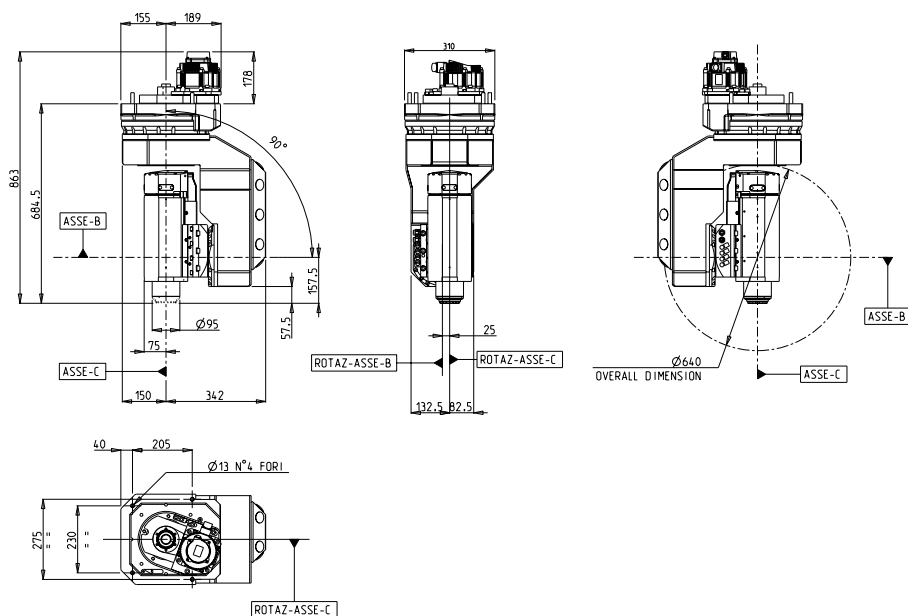
Prestazioni performances



—●— Potenza Power S1 [kW] - - -●- - - Potenza Power S6 60% [kW]
—■— Coppia Torque S1 [Nm] - - -▲- - - Coppia Torque S6 60% [Nm]

ORBITAL TLT 130

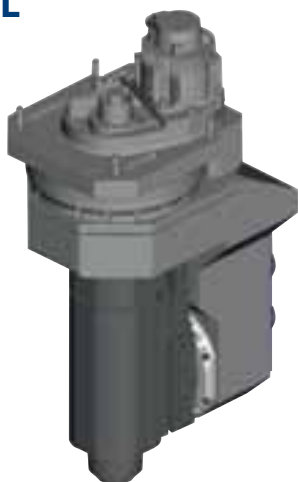
Dati tecnici Technical data



	Asse B	Asse C
Servomotore Servomotor	Yaskawa SIGMA 5 2,38 Nm 5000 rpm SGMEV- o8D3A61	Yaskawa SIGMA 5 5,39 Nm 5000 rpm SGMGV-09D3W-YG25
Potenza servomotore Servomotor power	0,75 kW	0,85 kW
Encoder	Assoluto Absolute 20 Bit	Assoluto Absolute 20 Bit
Riduttore Gearbox	Sumitomo 25 1/89	Sumitomo 35 1/89
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1:133,5	1:133,5
Coppia max continua Max. continuous torque	320 Nm	720 Nm
Coppia di picco Peak torque	640 Nm	1440 Nm
Max rotazione asse Max rotation axis	200°	640°
Freni meccanici Mechanical blocking axi	No	Si Yes
Velocità posizionamento max Max. positioning speed	10.000° / ' "	10.000° / ' "
Velocità di lavoro max Max operating speed	4.500° / ' "	4.500° / ' "
Precisione di posizionamento Precision positioning		0,1 mm
Gioco di inversione Backlash		0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento Positioning repeatability		0,04 mm
Peso Weight		150 kg
Elettromandrino di serie Standard Electrospindle	QT-2 13/6 16 63E (cod.29L0146121E) altri modelli a richiesta other types to be agreed	

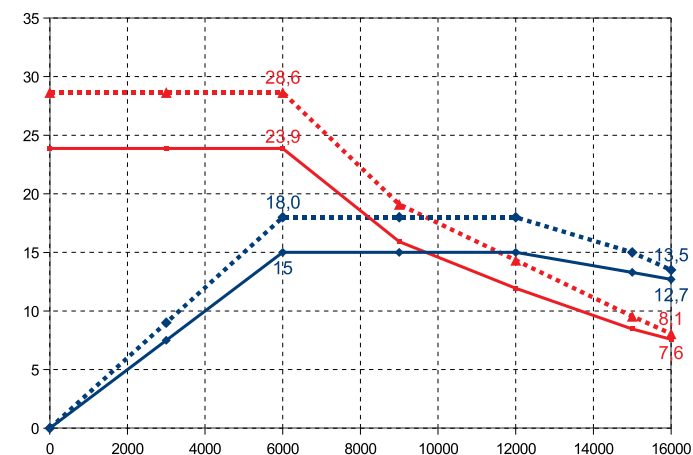
ORBITAL TLT 150

codice code 29L0148989L



ORBITAL TLT 150

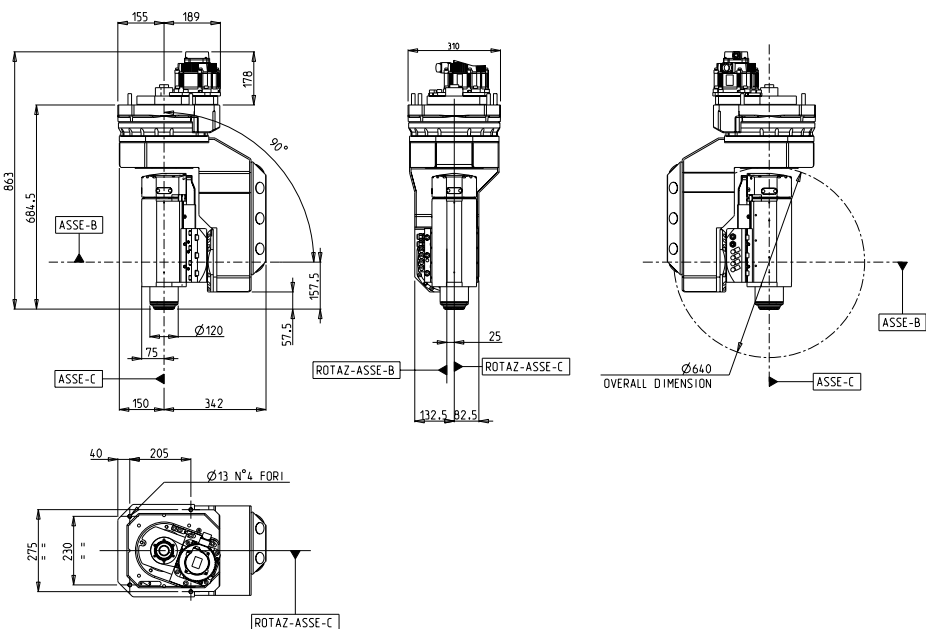
Prestazioni performances



— Potenza Power S1 [kW] - - - Potenza Power S6 60% [kW]
 —■— Coppia Torque S1 [Nm] - - -▲- Coppia Torque S6 60% [Nm]

ORBITAL TLT 150

Dati tecnici Technical data



	Asse B	Asse C
Servomotore Servomotor	Yaskawa SIGMA 5 2,38 Nm 5000 rpm SGMEV-08D3A61	Yaskawa SIGMA 5 5.39 Nm 5000 rpm SGMEV-08D3A61
Potenza servomotore Servomotor power	0,75 kW	0,85 kW
Encoder	Assoluto Absolute 20 Bit	Assoluto Absolute 20 Bit
Riduttore Gearbox	Sumitomo 25 1/89	Sumitomo 35 1/89
Rapporto di trasmissione Gear ratio	1:133,5	1:133,5
Coppia max continua Max. continuous torque	320 Nm	720 Nm
Coppia di picco Peak torque	640 Nm	1440 Nm
Max rotazione asse Max rotation axis	200°	64°
Freni meccanici Mechanical blocking axi	No	Si Yes
Velocità posizionamento max Max. positioning speed	10.000°/'	10.000°/'
Velocità di lavoro max Max operating speed	4.500°/'	4.500°/'
Precisione di posizionamento Precision positioning		0,1 mm
Gioco di inversione Backlash		0,05 mm
Ripetibilità di posizionamento Positioning repeatability		0,04 mm
Peso Weight		150 kg
Elettromandrino di serie Standard Electrospindle	QT-2 15/6 16 63E (cod.29L0146122G) altri modelli a richiesta other types to be agreed	