



ss 258 Marecchia, 18/30/34
47826 Villa Verucchio, Rimini
Italia
tel. +39.0541.674940
fax +39.0541.674962
www.hiteco.net

elettromandrini
electrospindles



chi siamo

the company

Hiteco progetta e produce componenti altamente tecnologici per macchine utensili per la lavorazione di legno, leghe leggere, plastica e materiali compositi. Hiteco è formata da un team di specialisti che vantano una lunga e consolidata esperienza nello sviluppo tecnologico di gruppi operatori e componenti funzionali.

Hiteco designs and produces advanced technology machine tool components for wood, light alloys, plastic and composite materials machining. Hiteco has a team of specialists with a long-standing experience in developing machining units and components.

Progettazione e Ricerca

Hiteco investe fortemente nella ricerca continua di nuove e sempre più efficaci soluzioni, disponendo di un centro specializzato nella ricerca d'avanguardia, dotato di tutte le attrezzature necessarie per svolgere complesse analisi e sperimentazione. I progettisti di Hiteco si avvalgono dei più moderni strumenti di elaborazione tecnica utilizzando programmi al CAD parametrico tridimensionale. Gli avanzati programmi di calcolo e simulazione permettono ai progettisti di Hiteco di effettuare articolate elaborazioni su ogni singolo particolare e verifiche agli elementi finiti.

Design and Research

Hiteco invests strongly in ongoing research for new and more efficient solutions, working in close collaboration with CSR, a consortium specialised in modern research method, equipped with the latest technology to undertake research and laboratory tests. In terms of design, Hiteco has the most advanced technical processing tools using three-dimensional parametric CAD programs.

Alta Qualità

L'obiettivo di leadership che Hiteco si pone verso il mercato, colloca al primo posto la qualità dei propri prodotti. Per questo tutto il percorso di fabbricazione è caratterizzato da scrupolosi e rigorosi controlli effettuati nelle fasi più significative del processo. Tutti i controlli e l'attento collaudo finale vengono eseguiti attraverso i più avanzati strumenti opportunamente certificati e continuamente aggiornati.

High Quality

To ensure high quality of its products, before testing on prototypes, Hiteco designers carry out several checks and controls on each item, using specific calculation programs and examining the finished elements.

I Prodotti

I componenti sono il cuore tecnologico di ogni macchina, ovvero ciò che ne determina la qualità nelle prestazioni e l'affidabilità nel tempo. Hiteco è specializzato nella progettazione e realizzazione di tutti gli elementi hi-tech presenti sulle macchine utensili:

- **elettromandrini** per centri di lavoro
- elettromandrini per scorriattrici, tenonatrici, profilatrici, toupie, squadratrici e sqadrabordatrici
- unità di foratura a mandrini indipendenti per mdf, truciolare, legno massiccio e materiali plasticci
- dispositivo 4° asse rotante (asse C) per unità operatrici aggregate
- unità operatrici robotizzate per lavorazioni a 5 assi/3D
- piani di lavoro manuali ed automatici per centri di lavoro.

The Products

Components are the "technological heart" of each machine which determine the machine's quality of performance and its reliability over time. Hiteco is specialised in the design and production of every hi-tech element used on machine tools:

- electro-spindles for working centres
- electro-spindles for moulding machines, tenoning machines, profiling machines, grooving milling machines, squaring machines and squaring edgebanding machines
- boring units with independent spindles for mdf, particle board, solid wood and plastic materials
- 4th rotating axis devices (C axis) for aggregate machining units
- robotized machining units for 5 axis/3D machining operations
- manual and automatic work tables for working centres.



Elettromandrini

L'elettromandrino è il cuore di ogni macchina, l'elemento più stressato ed allo stesso tempo più delicato, per il cui sviluppo sono necessarie profonde conoscenze tecniche ed una grande esperienza pratica. I tecnici Hiteco rappresentano la continuità con il team che, già nel 1968 costruiva mandrini ad alta velocità; nel 1977 ha iniziato la produzione di mandrini ad alta frequenza, realizzando per primi nel 1985 elettromandrini con cambio utensile automatico per il settore legno.

Electrospindles

The electrospindles is the core of every machines, this is the most stressed components and in the same time the most delicate for its high technological features, for electrospindles development are necessary deep technical knowledge and huge practical experiences.

Hiteco technicians are the continuity with the team who started to build high speed spindles in 1968; Hiteco started production of high frequency spindles in 1977, and in 1985 built the first electrospindles with automatic tool changer for woodworking industry.

Unità operatrici robotizzate

Con oltre 15 anni di esperienza, Hiteco ha prodotto più di 1500 unità operatrici robotizzate per il settore della lavorazione del legno e dei suoi derivati, della plastica e dell'alluminio. Le unità operatrici Hiteco sono impiegate per la produzione di mobili, serramenti, tetti e pareti in legno nonché in altri settori quali il ferroviario, automotive ed aeronautico.

Operative robot heads

Hiteco has produced more than 1500 operative robot heads in 15 years of experience for woodworking industry and its derived sector as plastic and aluminium. Operative head of Hiteco are used for furniture production, windows and doors, roofs, wooden walls, and also for other sector as railway, automotive and aeronautic.

Unità aggregate

Hiteco sviluppa le unità aggregate (contemporaneamente agli elettromandrini con cambio utensili automatico) fin dal 1985. Utilizzate per lavorazioni di fresatura, tagli di lama, foratura, rifilatura, ed abbinate all'asse "C" Compass, le unità aggregate Hiteco forniscono ai Centri di Lavoro, elevate caratteristiche di versatilità e flessibilità.

Aggregate heads

Hiteco develops aggregate heads (simultaneously with electrospindles with automatic rapid tool chuck) from 1985. These aggregate heads are used for routing operations, cuts with saw, drilling, edging, and combined with "C" axes Compass, Hiteco aggregate heads gives to CNC machines high performance of versatility and flexibility.

Unità di foratura

Frutto di cinquant'anni di costante sviluppo tecnologico da parte di uno dei più prestigiosi leader mondiali nella produzione di macchine e sistemi di foratura. La gamma è composta da unità a media ed alta velocità di rotazione con funzionamento diretto dalla rete o asservita da inverter per ottimizzare la velocità del ciclo produttivo e del materiale in lavorazione.

Drilling units

Hiteco drilling heads are the results of 50 years of continuous technological development of one of the most important world leader in production and drilling system. The range of products is formed by units with medium and high rotation speed driven directly or by an inverter to optimize production cycle and working material.

Piano a ventose

Sperimentato da oltre 12 anni su oltre 9.000 macchine, è il sistema di piano a ventose più pratico, efficiente ed affidabile disponibile sul mercato.

DVC working table

DVC working table has been working from 12 years on more than 12000 CNC machine, the system of working table with suction cups is the most practical, efficient, and reliable solution available on the market.

**esperienza e tecnologia
per una gamma al top**
experience and technology
for a top range of products



SERIE POWERTECH 200
POWERTECH 200 SERIES

Potenza Power	kW	4
Coppie Torque	Nm	3,2
nmax	giri/min rpm	24000



SERIE POWERTECH 300
POWERTECH 300 SERIES

Potenza Power	kW	6,6 - 8
Coppie Torque	Nm	5,3 - 6,4
nmax	giri/min rpm	24000



SERIE POWERTECH 400
POWERTECH 400 SERIES

Potenza Power	kW	9 - 13
Coppie Torque	Nm	10,4 - 14
nmax	giri/min rpm	24000



SERIE POWERTECH 500
POWERTECH 500 SERIES

Potenza Power	kW	11 - 18
Coppie Torque	Nm	8,8 - 19,1
nmax	giri/min rpm	20000



SERIE POWERTECH 600
POWERTECH 600 SERIES

Potenza Power	kW	11 - 30
Coppie Torque	Nm	19,1 - 48
nmax	giri/min rpm	13000



SERIE 5 ASSI
5TH AXIS SERIES

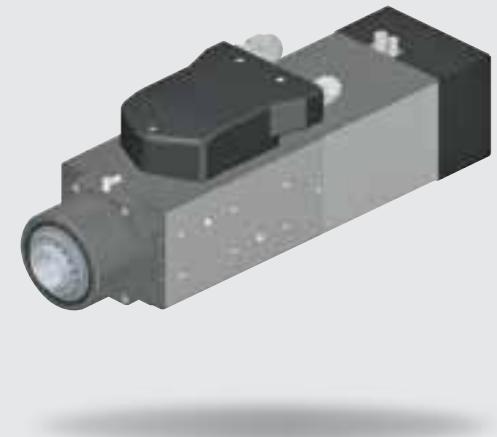
Potenza Power	kW	7,5 - 15
Coppie Torque	Nm	6 - 20,7
nmax	giri/min rpm	24000

POWERTECH 200

RAFFREDDAMENTO AD ARIA
AIR COOLING

QD-1F 4/12 24 I30 NC CB
cod. QD.200.A01.00

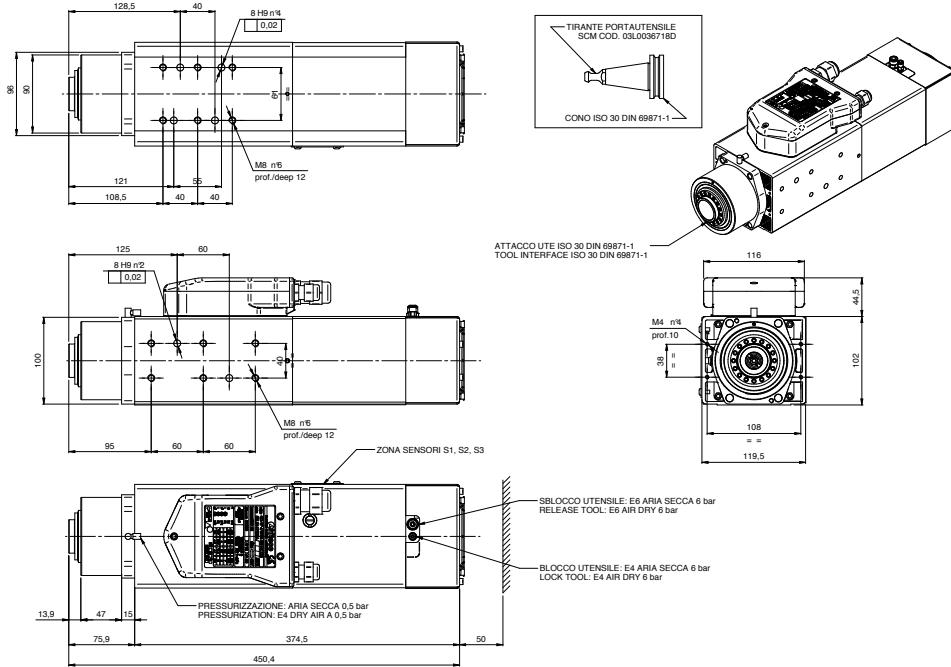
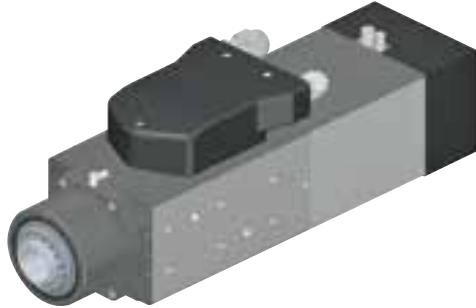
p. 06



QD-1F 4/12 24 I30 NC CB

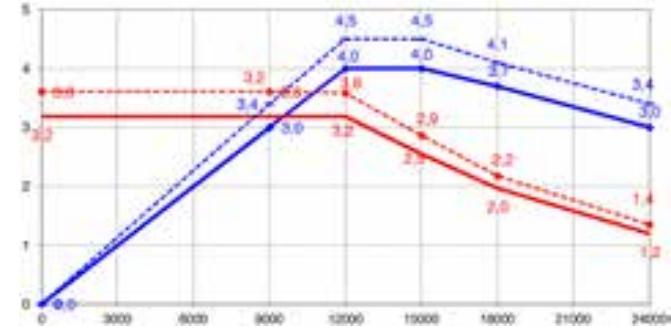
codice code QD.200.A01.00

POWERTECH 200



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- - - Potenza Power S6 50% [kW]
- - - Coppia Torque S6 50% [Nm]

QD-IF 4/2 24 I30 NC CB
Prestazioni performances



QD-IF 4/2 24 I30 NC CB
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	4 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	3,2
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	8,6
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	4,5 - 12000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	3,6
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	10,5
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		ISO 30
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Blocco Lock tool: E4 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E4 0,5 bar
Peso Weight	Kg	16

POWERTECH 300



RAFFREDDAMENTO AD ARIA AIR COOLING

QE-1F 6.6/12 24 I30 NC CB
cod. QE.300.A00.00

p. 10

QE-1F 6.6/12 24 63F NC CB
cod. QE.300.A01.00

p. 12

QE-1F 8/12 24 I30 NC CB
cod. QE.300.A02.00

p. 14

QE-1F 8/12 24 63F NC CB
cod. QE.300.A03.00

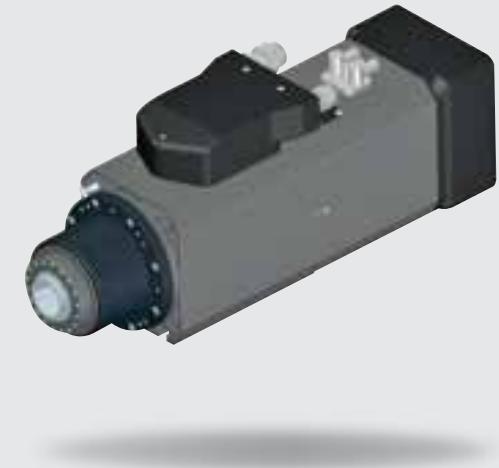
p. 16

QE-1F 8/12 24 63F NC CB BT
cod. QE.300.A04.00

p. 18

QE-1F 8/12 24 I30 NC CB BT
cod. QE.300.A05.00

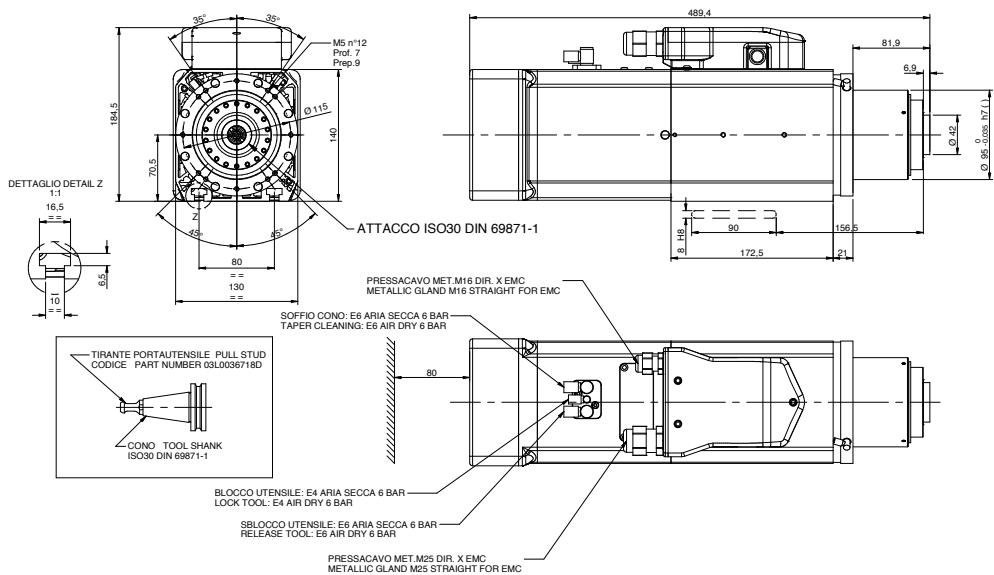
p. 20



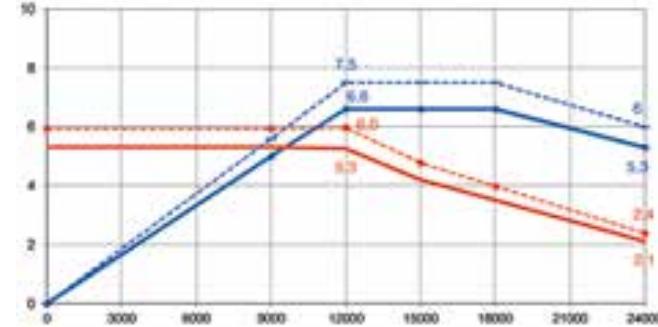
QE-1F 6.6/12 24 I30 NC CB

codice code QE.300.A00.00

POWERTECH 300



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- - - Potenza Power S6 60% [kW]
- - - Coppia Torque S6 60% [Nm]



QE-1F 6.6/12 24 I30 NC CB

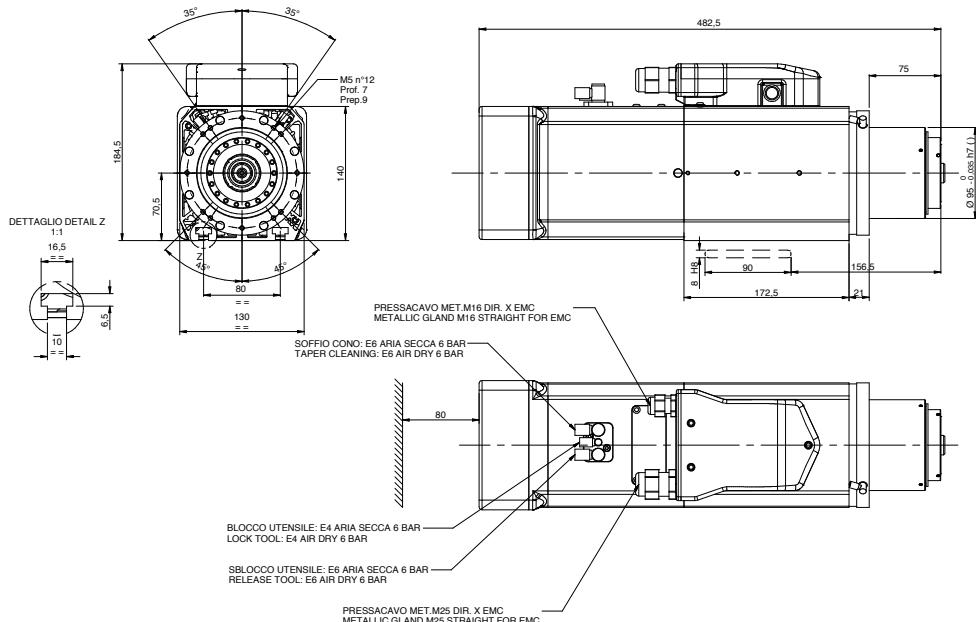
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	6,6 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	5,3
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	14,5
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	7,5 - 12000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	6
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	16
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		ISO 30
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	21

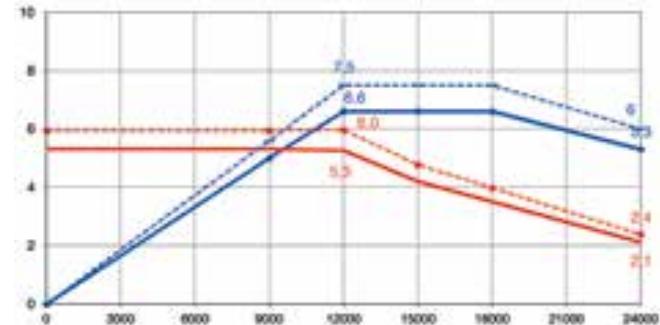
QE-1F 6.6/12 24 63F NC CB

codice code QE.300.A01.00

POWERTECH 300



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 60% [kW]
- Coppia Torque S6 60% [Nm]



QE-1F 6.6/12 24 63F NC CB

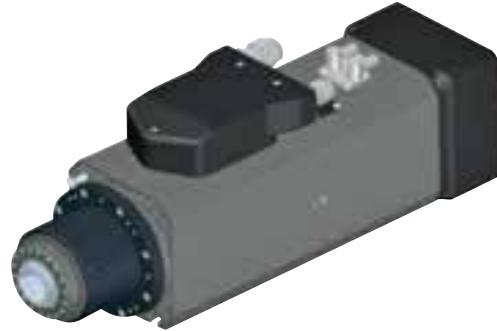
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	6,6 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	5,3
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	14,5
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	7,5 - 12000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	6
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	16
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63 F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	21

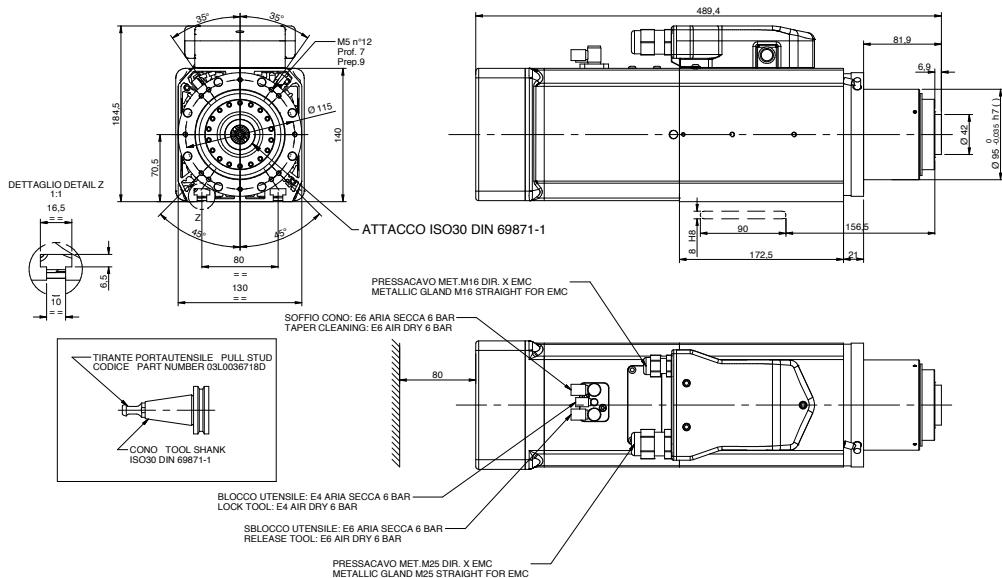
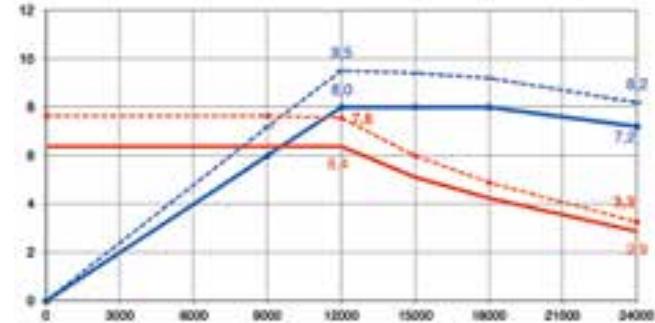
QE-1F 8/12 24 I30 NC CB

codice code QE.300.A02.00

POWERTECH 300



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 50% [kW]
- Coppia Torque S6 50% [Nm]



QE-1F 8/12 24 I30 NC CB

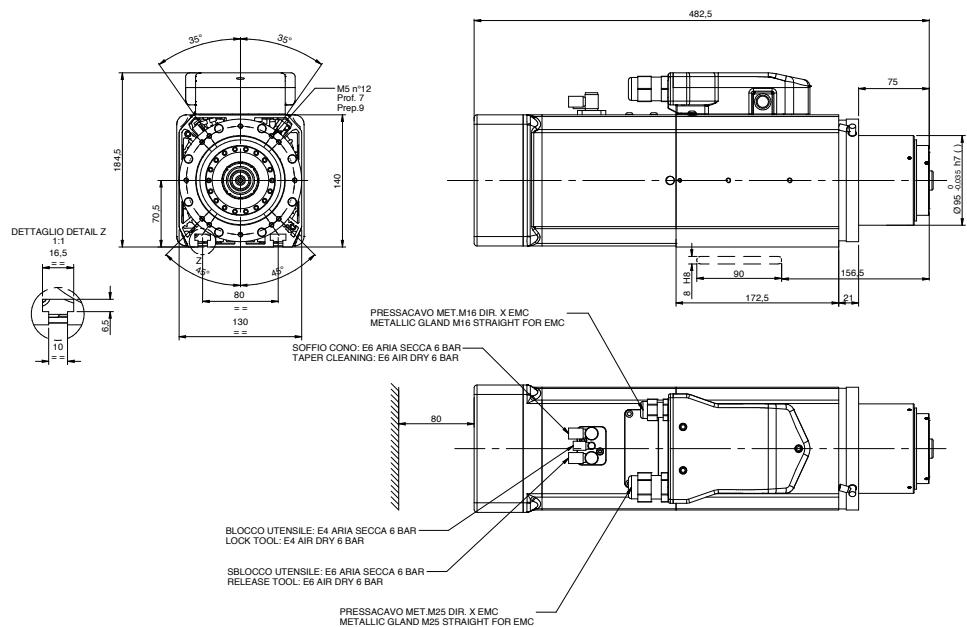
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	8 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	6,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	17,5
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	9,5 - 12000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	7,6
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	19,5
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		ISO 30
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	21

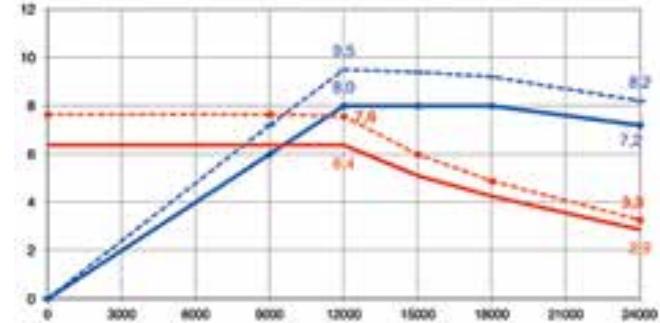
QE-1F 8/12 24 63F NC CB

codice code QE.300.A03.00

POWERTECH 300



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 50% [kW]
- Coppia Torque S6 50% [Nm]



QE-1F 8/12 24 63F NC CB

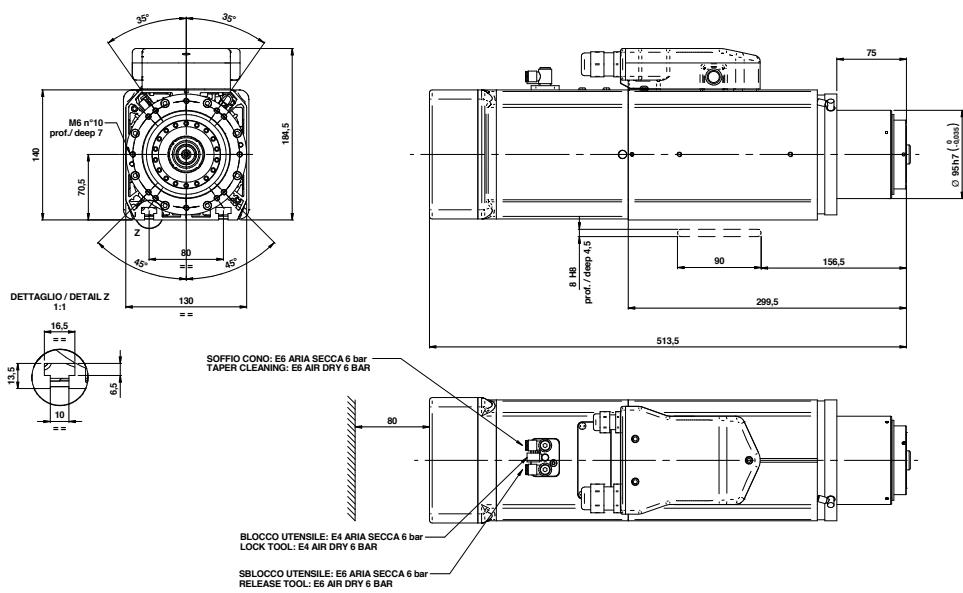
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	8 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	6,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	17,5
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	9,5 - 12000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	7,6
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	19,5
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	21

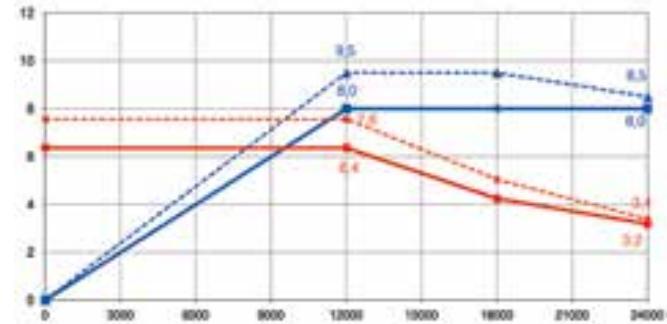
QE-1F 8/12 24 63F NC CB BT

codice code QE.300.A04.00

POWERTECH 300



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- - - - - Potenza Power S6 50% [kW]
- - - - - Coppia Torque S6 50% [Nm]



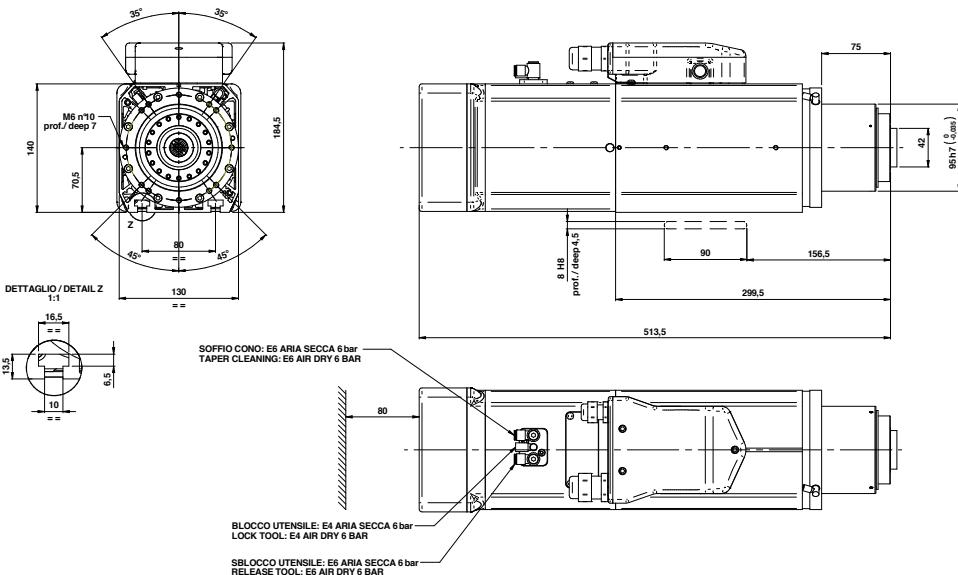
QE-IF 8/12 24 63F NC CB BT Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	8 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	6,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	15 (380 V)
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	27 (220 V)
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	9,5 - 12000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	7,6
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	18 (380 V)
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	30 (220 V)
Tensione Voltage	V	220 / 380
Numeri poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Raffreddamento Cooling		Ant. Front: coppia pair Post. Rear: coppia pair
Sensoristica Sensors		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Connessioni pneumatiche Air inlets		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	23

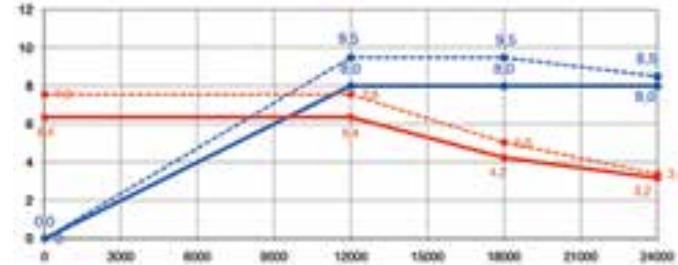
QE-1F 8/12 24 I30 NC CB BT

codice code QE.300.A05.00

POWERTECH 300



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 50% [kW]
- Coppia Torque S6 50% [Nm]



QE-IF 8/12 24 I30 NC CB BT
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	8 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	6,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	15 (380 V)
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	27 (220 V)
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	9,5 - 12000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	7,6
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	18 (380 V)
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	30 (220 V)
Tensione Voltage	V	220 /380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		ISO 30
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	23

POWERTECH 400



RAFFREDDAMENTO AD ARIA AIR COOLING

QE-1F 10/11 24 63F NC CB
cod. QE.400.A00.00

p. 24

QE-1F 10/11 24 63F NL CB
cod. QE.400.A01.00

p. 26

RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO LIQUID COOLING

QE-2 9/6 12 63F NC CB
cod. QE.400.L00.00

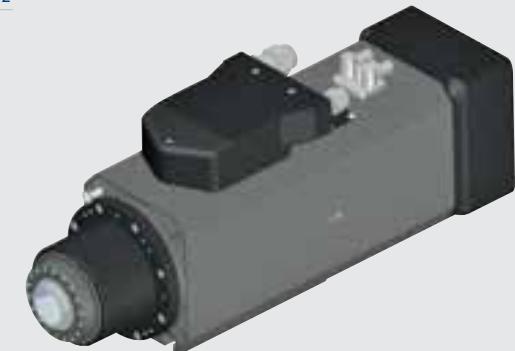
p. 28

QE-2 13/12 24 63F NC CB
cod. QE.400.L01.00

p. 30

QE-2 13/12 24 63F NL CB
cod. QE.400.L02.00

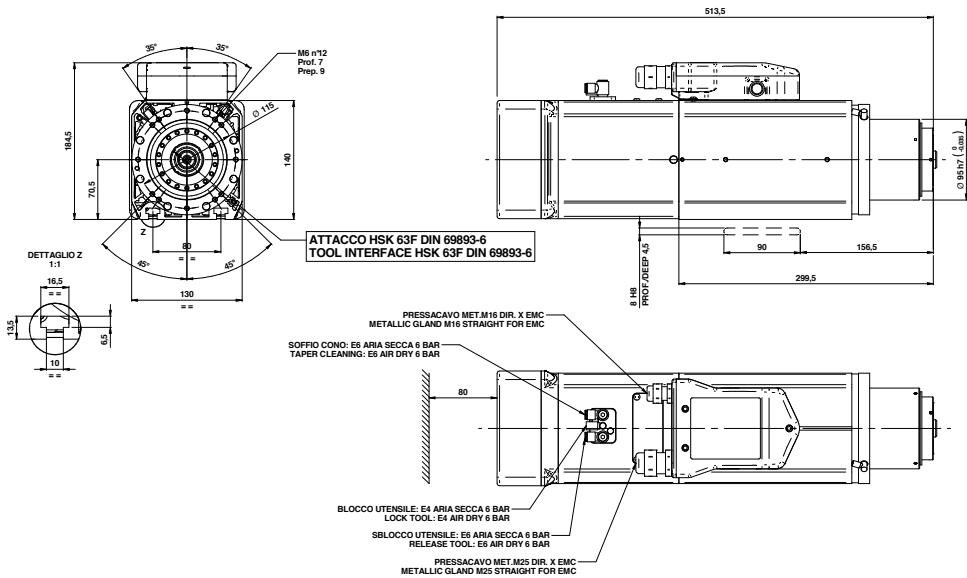
p. 32



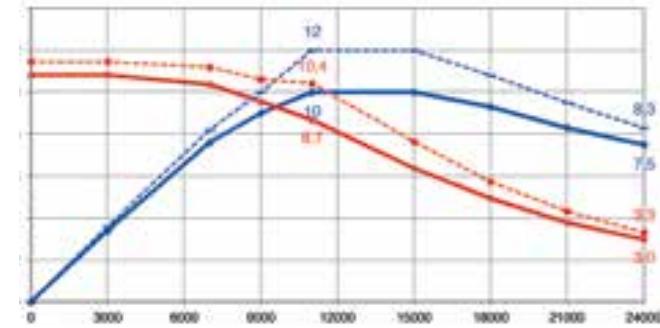
QE-1F 10/11 24 63F NC CB

codice code QE.400.A00.00

POWERTECH 400



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 50% [kW]
- Coppia Torque S6 50% [Nm]



QE-IF 10/II 24 63F NC CB

Prestazioni performances

QE-IF 10/II 24 63F NC CB

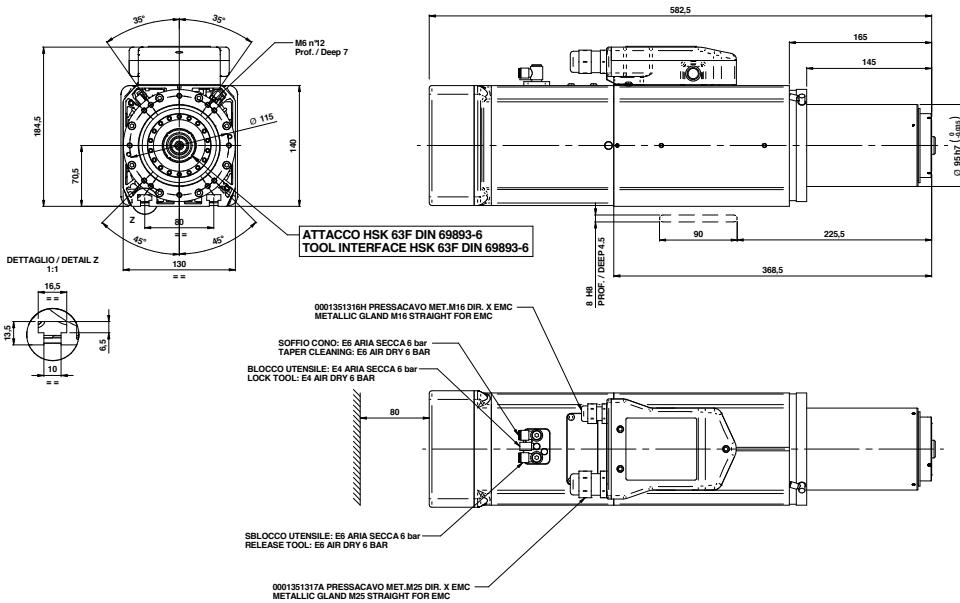
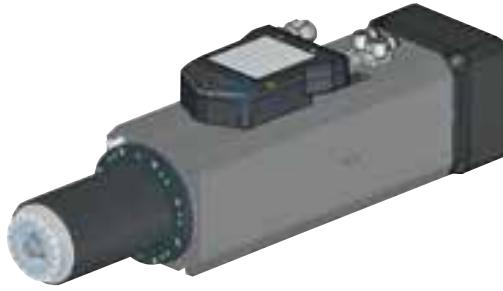
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	10 - 11000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	10,8
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	25
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	12 - 11000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	11,5
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	27
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	23

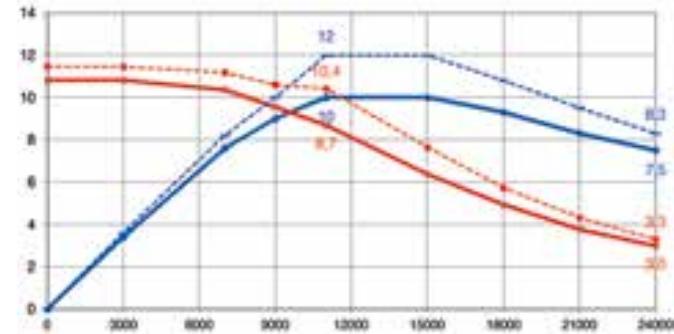
QE-1F 10/11 24 63F NL CB

codice code QE.400.A01.00

POWERTECH 400



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 50% [kW]
- Coppia Torque S6 50% [Nm]



QE-1F 10/11 24 63F NL CB

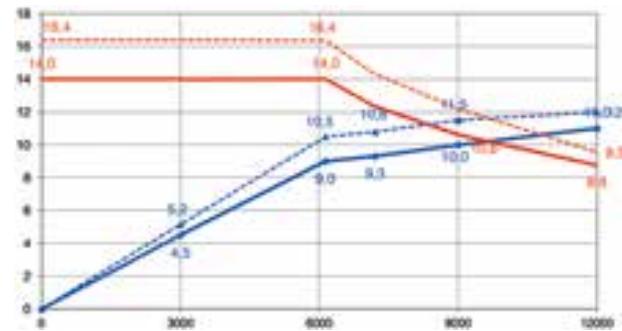
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	10 - 11000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	10,8
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	25
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	12 - 11000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	11,5
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	27
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	27

QE-2 9/6 12 63F NC CB

codice code QE.400.L00.00

POWERTECH 400



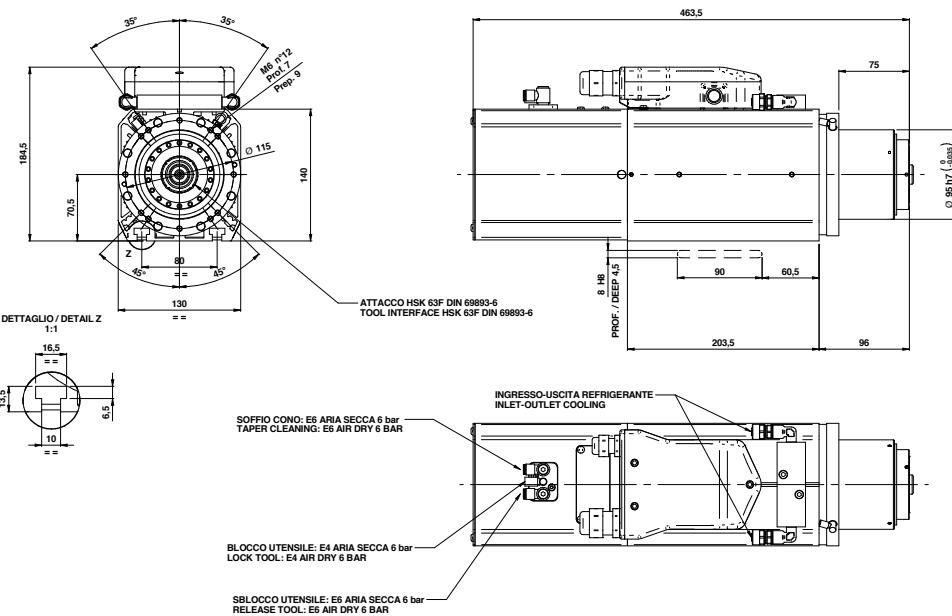
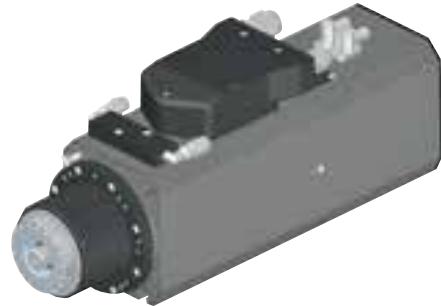
QE-2 9/6 I2 63F NC CB
Dati tecnici Technical dat

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	9 - 6000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	14
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	20
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	10,5 - 6000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	16,4
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	23
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	12000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings Ant. Front: coppia pair Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Conessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	24

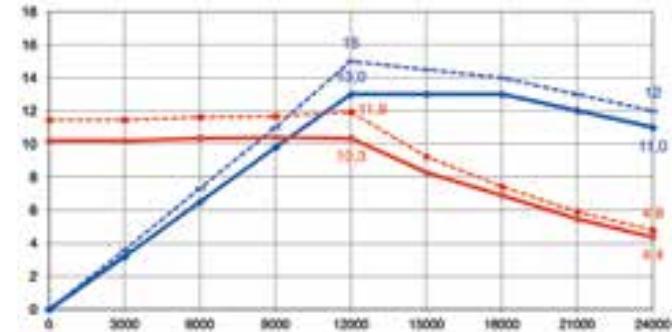
QE-2 13/12 24 63F NC CB

codice code QE.400.L01.00

POWERTECH 400



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 60% [kW]
- - - Coppia Torque S6 60% [Nm]



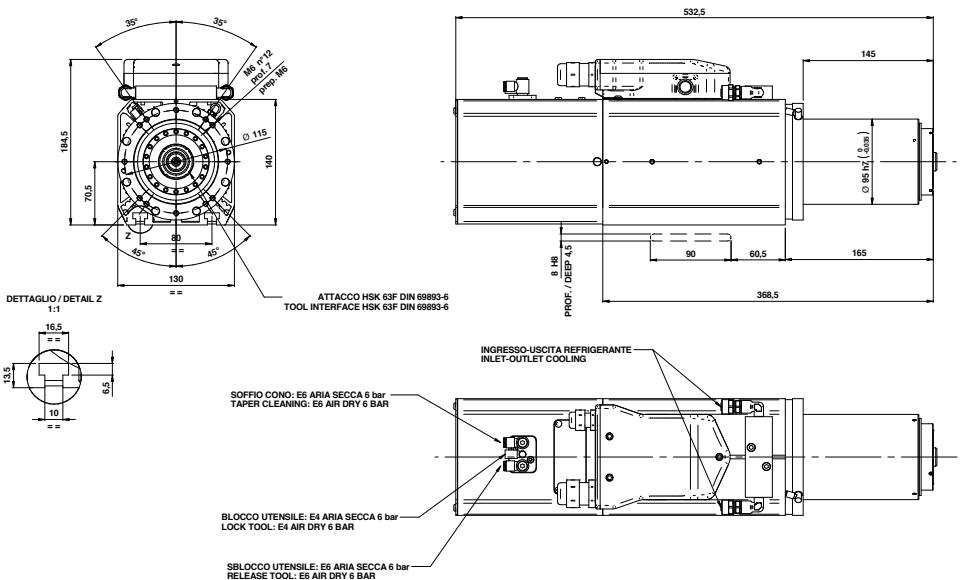
QE-2 13/12 24 63F NC CB Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	13 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	10,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	15 - 12000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	11,9
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	31
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	23

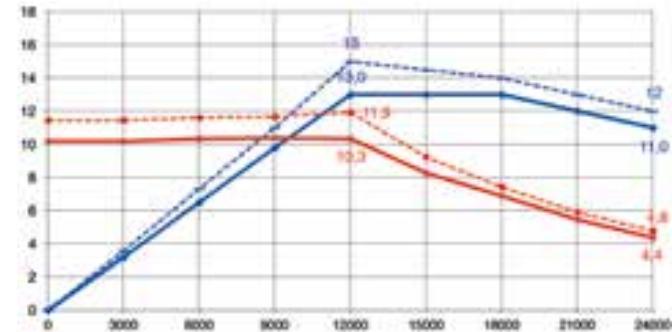
QE-2 13/12 24 63F NL CB

codice code QE.400.L02.00

POWERTECH 400



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 60% [kW]
- Coppia Torque S6 60% [Nm]



QE-2 13/12 24 63F NL CB Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	13 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	10,4
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	15 - 12000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	11,9
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	31
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	27

POWERTECH 500



RAFFREDDAMENTO AD ARIA AIR COOLING

QF1F 8/9 18 63F NL PP
cod. QF.500.A00.00

[p. 36](#)

QF1F 11/12 20 63F NL PP
cod. QF.500.A01.00

[p. 38](#)

RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO LIQUID COOLING

QF-2 12/6 18 63F NL PP
cod. QF.500.L00.00

[p. 40](#)

QF-2 12/6 18 63E NL PP
cod. QF.500.L01.00

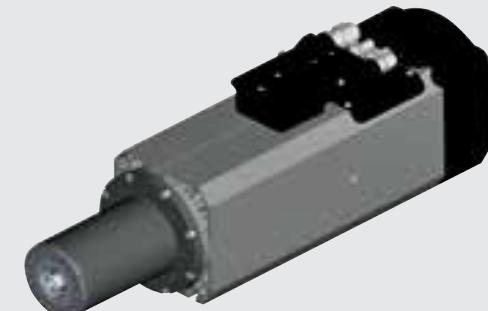
[p. 42](#)

QF-2 18/12 20 63F NL PP
cod. QF.500.L02.00

[p. 44](#)

QF-2 18/12 20 63E NL PP
cod. QF.500.L03.00

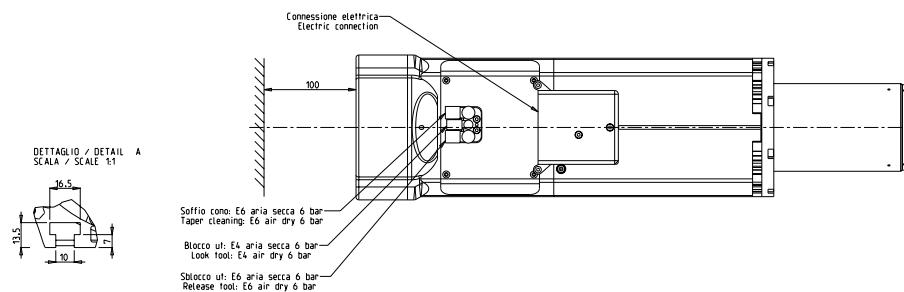
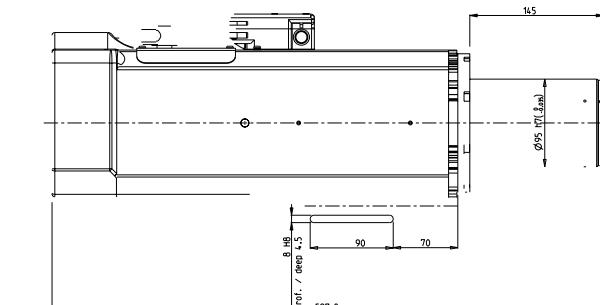
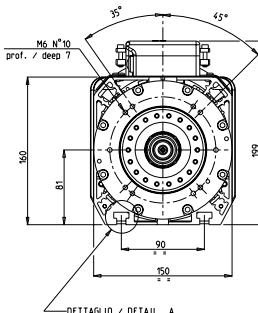
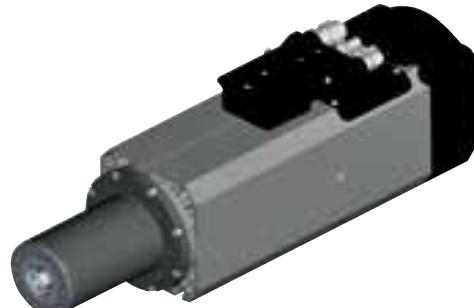
[p. 46](#)



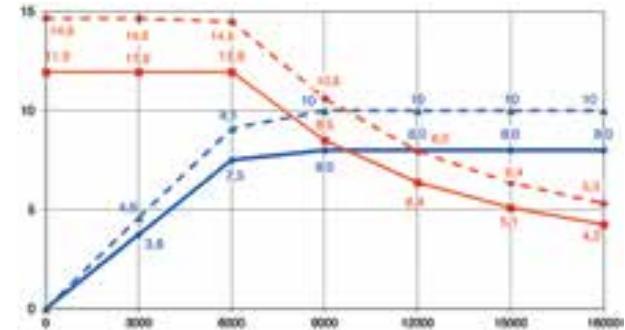
QF1F 8/9 18 63F NL PP

codice code QF.500.A00.00

POWERTECH 500



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 60% [kW]
- ◆ Coppia Torque S6 60% [Nm]



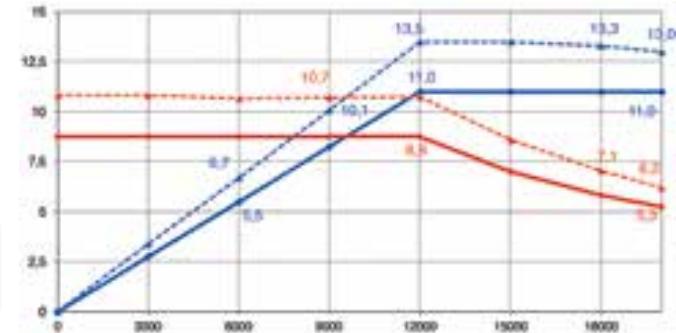
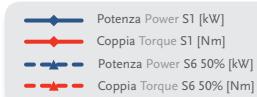
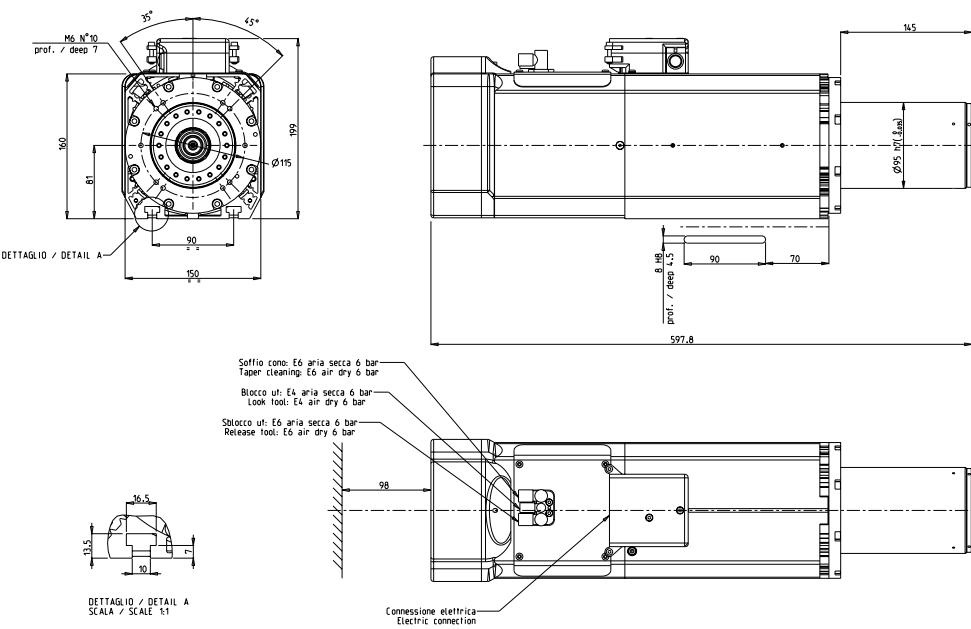
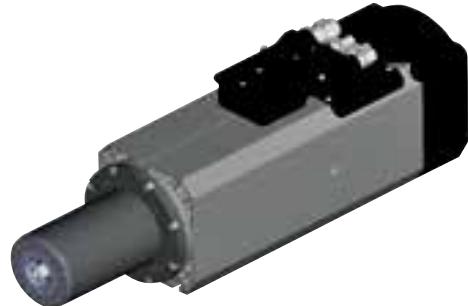
QF1F 8/9 18 63F NL PP Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	8 - 9000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	12
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	20
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	10 - 9000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	14,5
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	24
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	18000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Aria con elettrovalvola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	35

QF1F 11/12 20 63F NL PP

codice code **QF.500.A01.00**

POWERTECH 500



QFIF 11/12 20 63F NL PP
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	11 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	8,8
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	21 - 12000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	16,7
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	42
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	20000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings Ant. Front: coppia pair Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Conessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	35

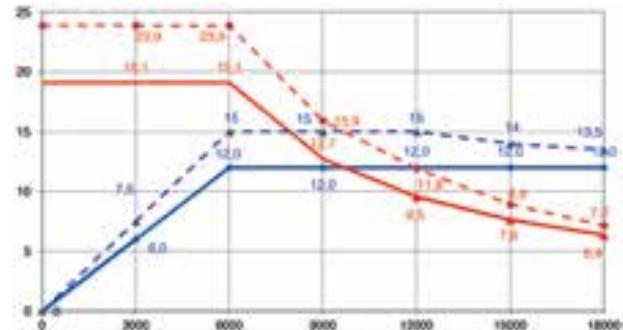
QF-2 12/6 18 63F NL PP

codice code QF.500.L00.00

POWERTECH 500

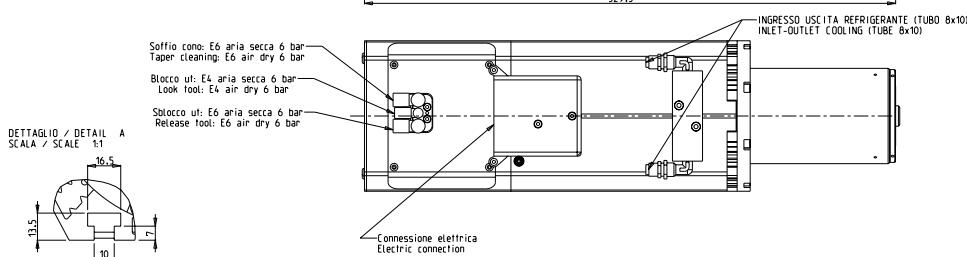
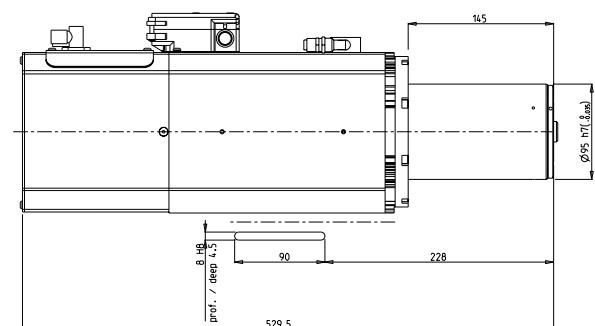
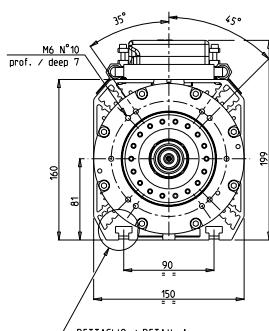


- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 50% [kW]
- Coppia Torque S6 50% [Nm]



QF-2 12/6 18 63F NL PP

Dati tecnici Technical data

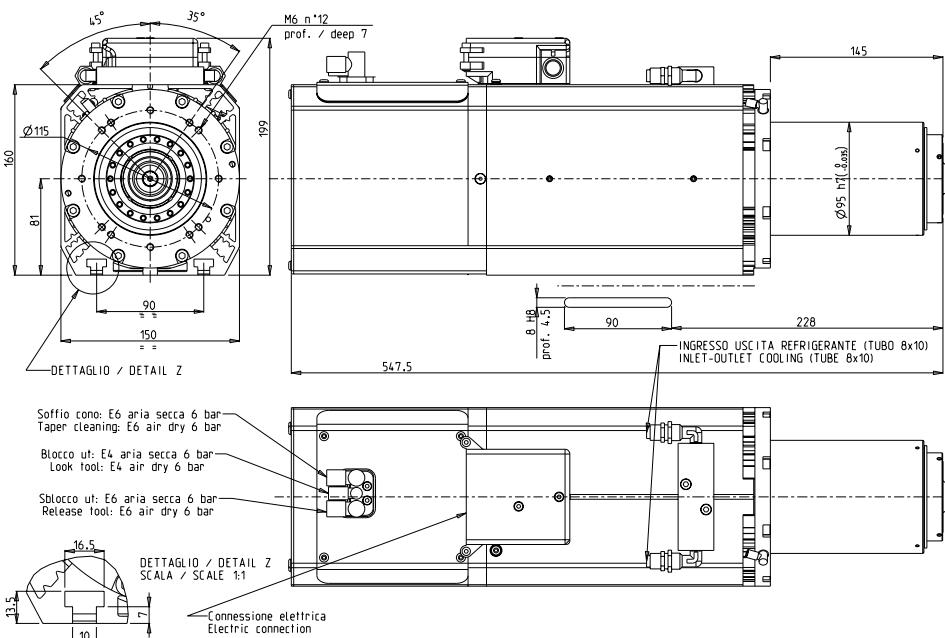


Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	12 - 6000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	19,1
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	15 - 6000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	23,9
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	35
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	18000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	35

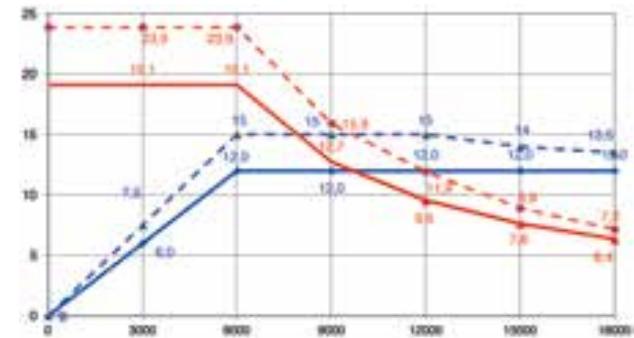
QF-2 12/6 18 63E NL PP

codice code QF.500.L01.00

POWERTECH 500



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 50% [kW]
- Coppia Torque S6 50% [Nm]



QF-2 12/6 18 63E NL PP

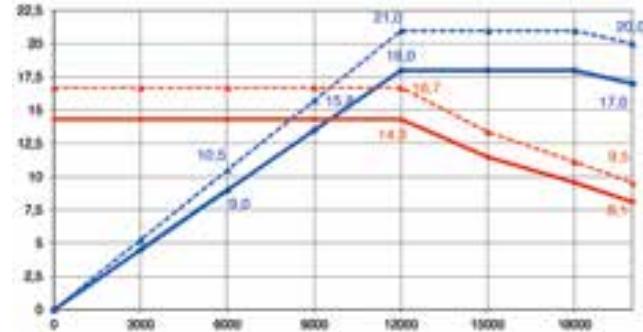
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	12 - 6000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	19,1
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	28
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	15 - 6000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	23,9
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	35
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	18000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63E
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	35

QF-2 18/12 20 63F NL PP

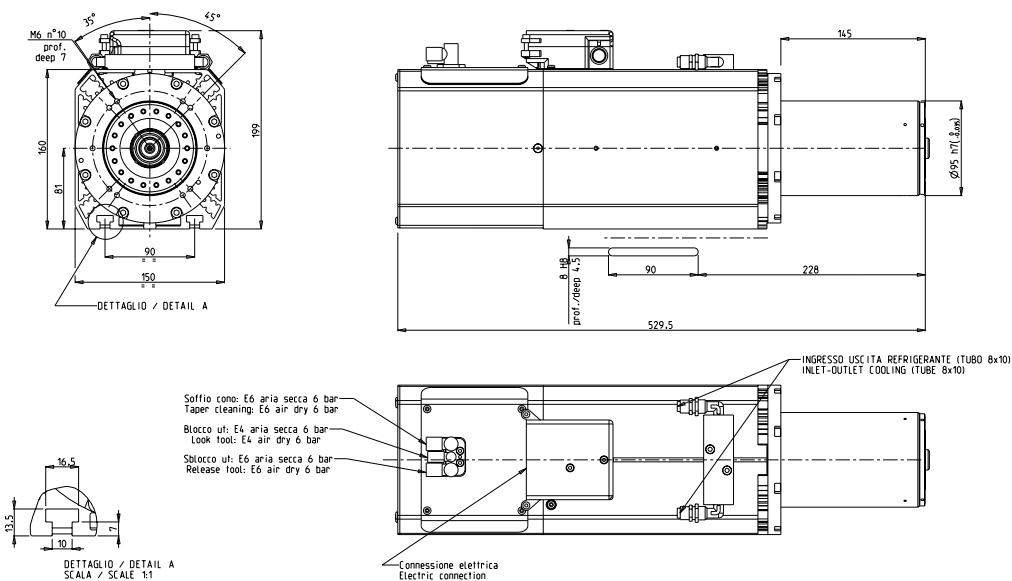
codice code **QF.500.L02.00**

POWERTECH 500



QF-2 18/12 20 63F NL PP
Dati tecnici Technical data

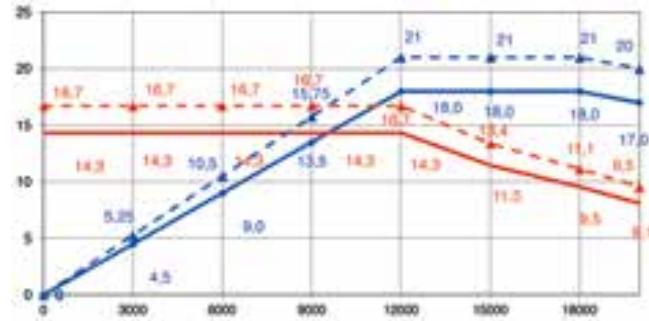
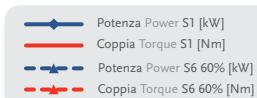
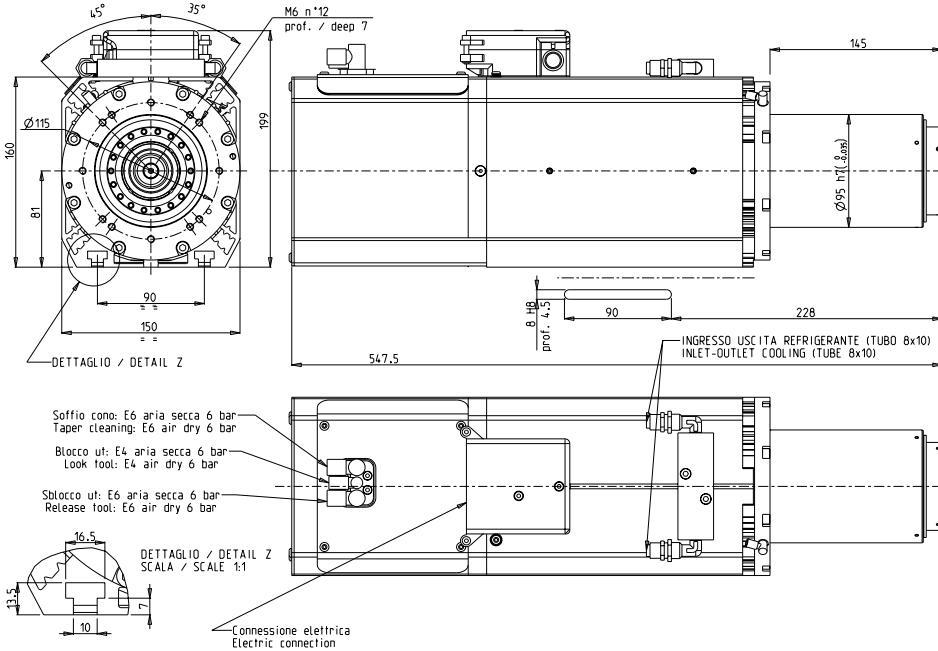
Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	18 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	14,3
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	36
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	21 - 12000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	16,7
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	41
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	20000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings Ant. Front: coppia pair Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	35



QF-2 18/12 20 63E NL PP

codice code QF.500.L03.00

POWERTECH 500



QF-2 18/12 20 63E NL PP
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	18 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	14,3
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	36
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	21 - 12000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	16,7
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	41
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	20000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63E
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings Ant. Front: coppia pair Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Conessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	35

POWERTECH 600



RAFFREDDAMENTO AD ARIA AIR COOLING

QM-1F 11/6 10 85S NC PP
cod. QM.600.A00.00

[p. 46](#)

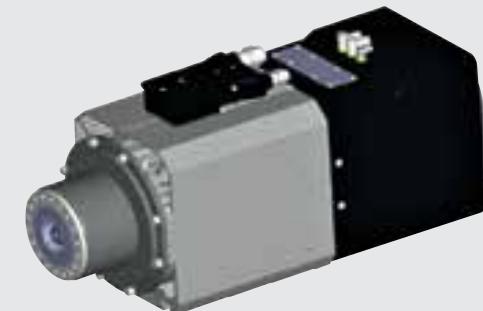
QM-1F 18/6 12 85S NC PP
cod. QM.600.A01.00

[p. 48](#)

RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO LIQUID COOLING

QM2 30/6 13 85S NC
cod. QM.600.L00.00

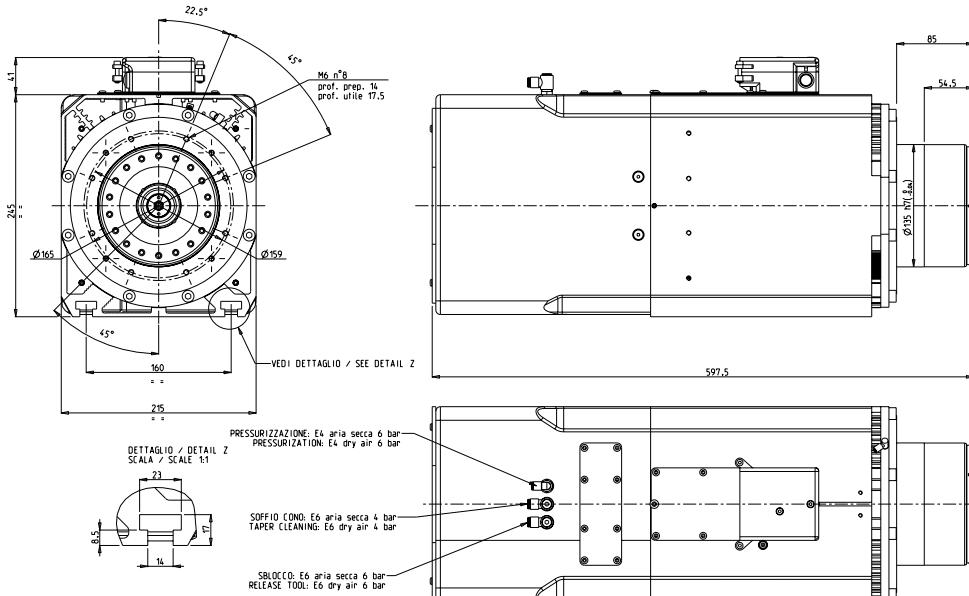
[p. 50](#)



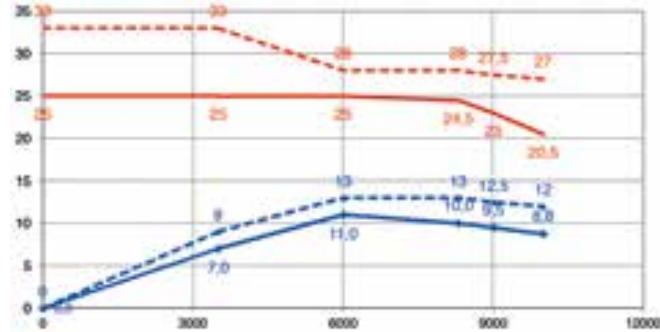
QM-1F 11/6 10 85S NC PP

codice code QM.600.A00.00

POWERTECH 600



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 60% [kW]
- Coppia Torque S6 60% [Nm]



QM-IF II/6 10 85S NC PP

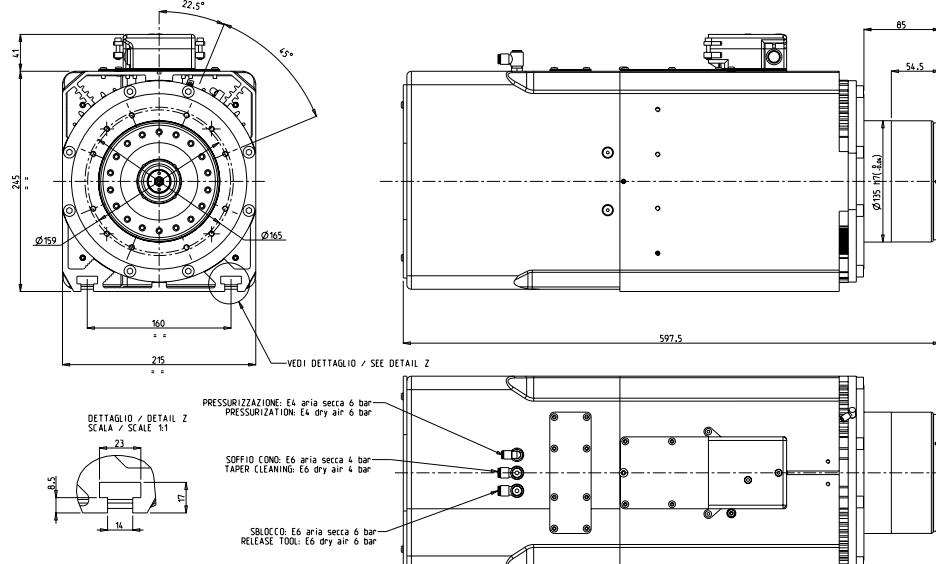
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	11 - 6000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	19,1
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	25
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	13 - 6000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	24,6
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	33
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	10000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 85S
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Post. Rear: singolo single
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	70

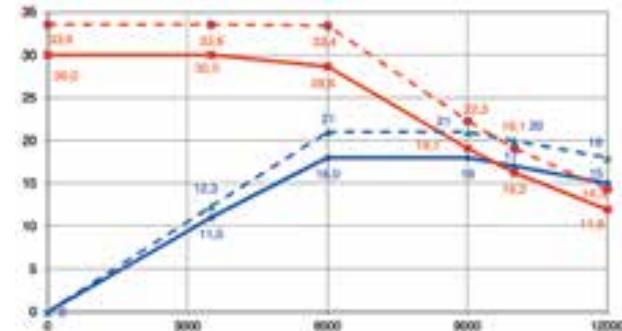
QM-1F 18/6 12 85S NC PP

codice code QM.600.A01.00

POWERTECH 600



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- ▲- Potenza Power S6 60% [kW]
- Coppia Torque S6 60% [Nm]



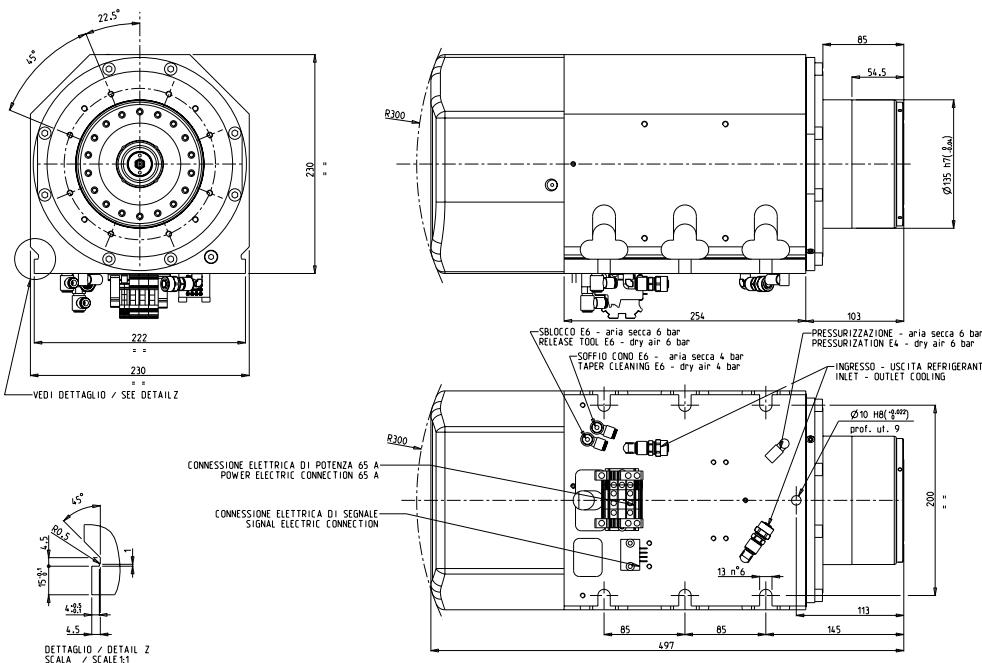
QM-IF 18/6 12 85S NC PP Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	18 - 6000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	30
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	37
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	21 - 6000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	30
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	42
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	12000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 85S
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Post. Rear: singolo single
Raffreddamento Cooling		Aria con elettroventola 24V DC Air by electrofan 24V DC
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	70

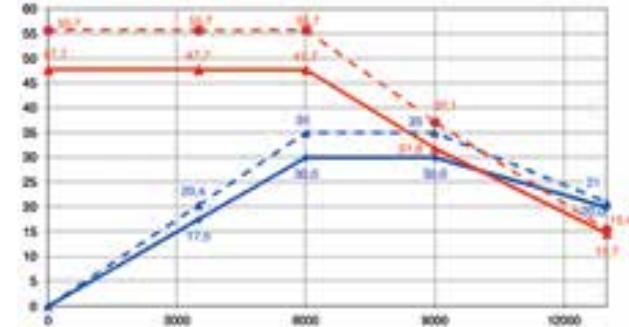
QM-2 30/6 13 85S NC

codice code QM.600.L00.00

POWERTECH 600



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 60% [kW]
- Coppia Torque S6 60% [Nm]



QM-2 30/6 13 85S NC

Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	30 - 6000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	48
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	59
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	35 - 6000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	55,7
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	65
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	13000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 85S
Cuscini Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Post. Rear: singolo single
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 6 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffo cono Taper clean.: E4 6 bar
Peso Weight	Kg	70

5 ASSI 5TH AXES



RAFFREDDAMENTO A LIQUIDO LIQUID COOLING

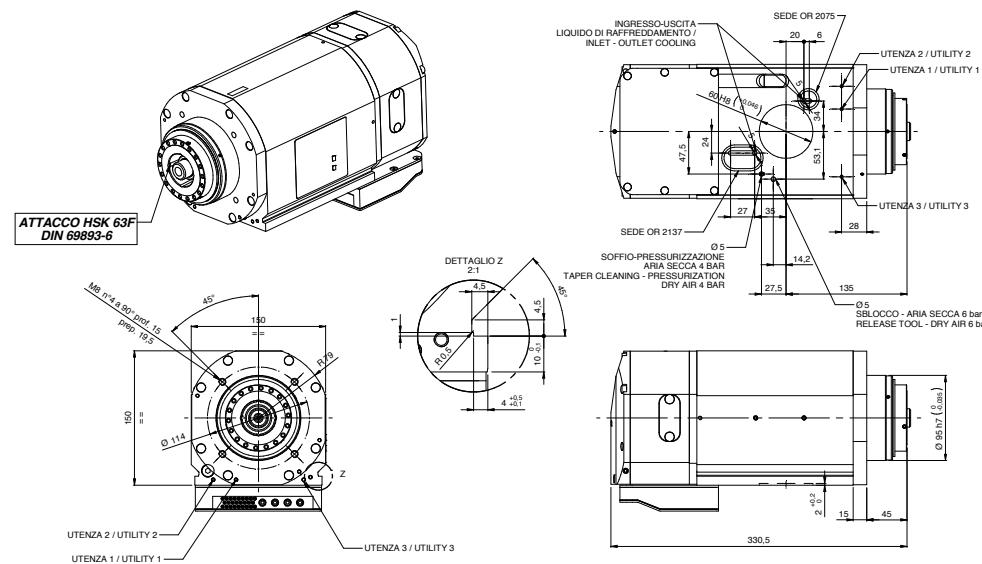
- | | |
|---|-------|
| QS-2 7.5/12 24 63F PP
cod. QS.X00.L00.00 | p. 58 |
| QS-2 10/12 24 63F PP
cod. QS.X00.L01.00 | p. 60 |
| QS-2 15/12 24 63F PP
cod. QS.X00.L02.00 | p. 62 |
| ELETM. QT-2 13/6 16 63E PP
cod. QT.X00.L00.00 | p. 64 |
| ELETM. QT-2 13/6 16 63E EN PP
cod. QT.X00.L01.00 | p. 66 |



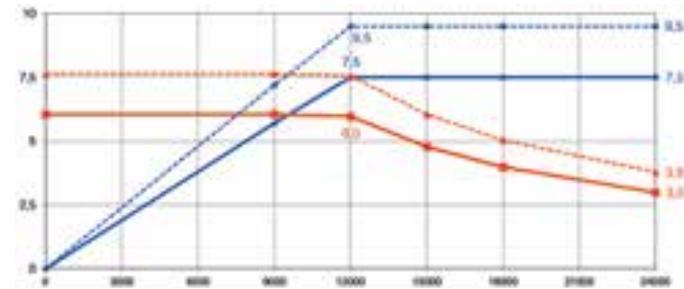
QS-2 7.5/12 24 63F PP

codice code QS.X00.L00.00

5 ASSI 5TH AXES



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 60% [kW]
- Coppia Torque S6 60% [Nm]



QS-2 7.5/12 24 63F PP

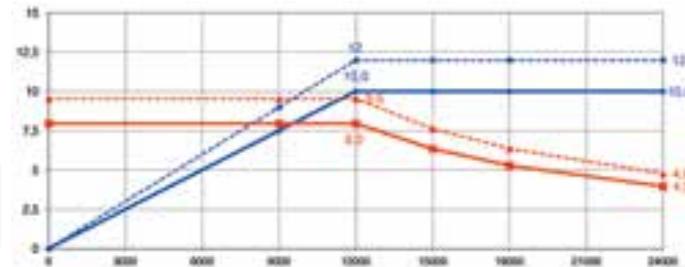
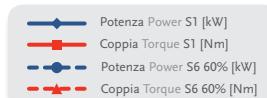
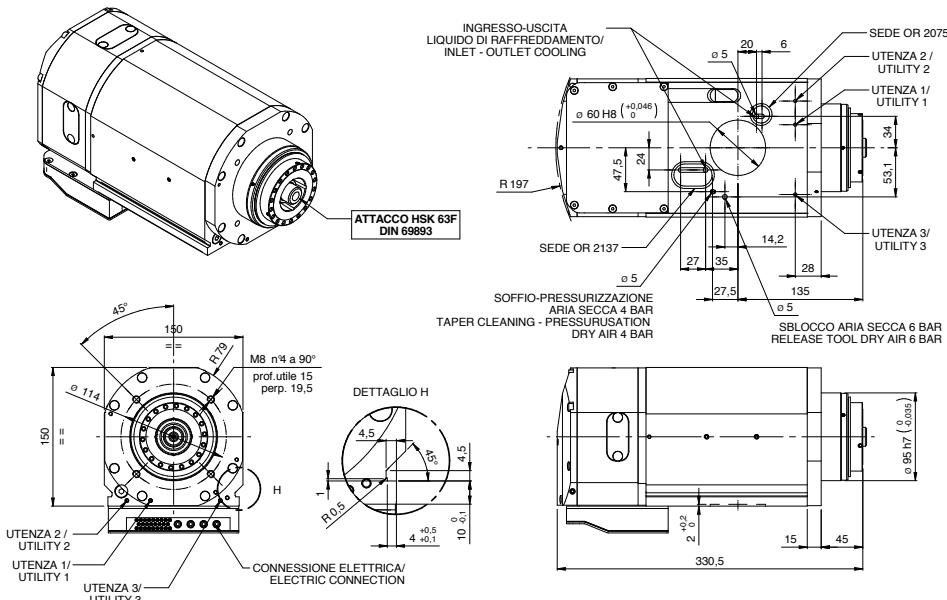
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	7,5 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	6,0
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	20
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	9,5 - 12000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	7,6
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	22
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings
Ant. Front: coppia pair		Ant. Front: coppia pair
Post. Rear: coppia pair		Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 10 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 4 bar Soffio cono Taper clean.: E6 4 bar
Peso Weight	Kg	25

QS-2 10/12 24 63F PP

codice code QS.X00.L01.00

5 ASSI 5TH AXES



QS-2 | 0/12 24 63F PP

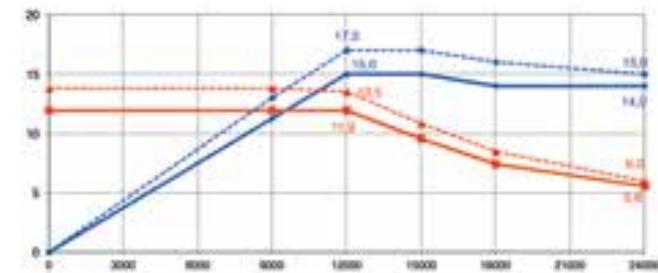
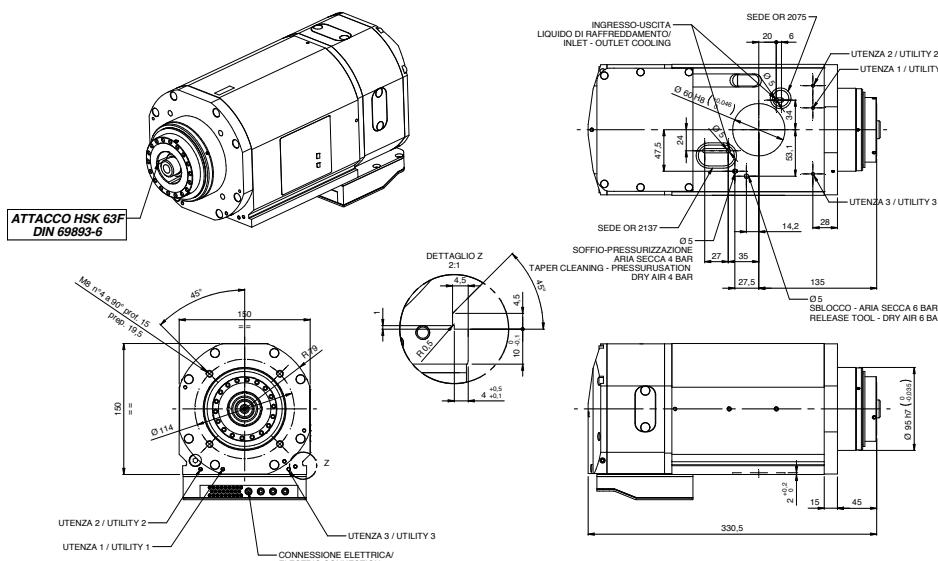
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	10 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	8,0
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	23
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	12 - 12000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	9,5
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	27
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings Ant. Front: coppia pair Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Conessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 10 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 4 bar Soffio cono Taper clean.: E6 4 bar
Peso Weight	Kg	25

QS-2 15/12 24 63F PP

codice code **QS.X00.L02.00**

5 ASSI 5TH AXES



QS-2 15/12 24 63F PP

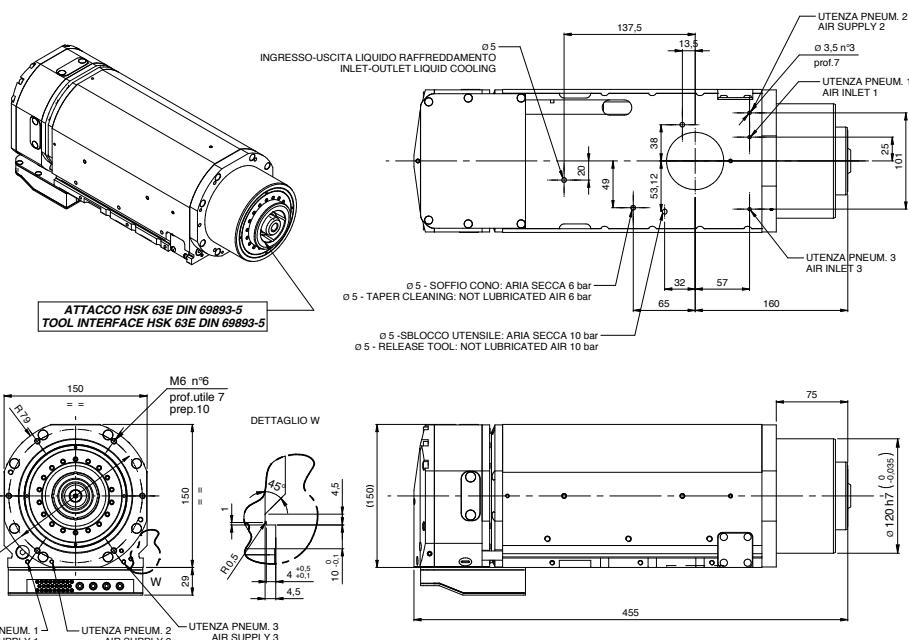
Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	15 - 12000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	11,9
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	30
Potenza max. (serv. S6 60%) Max. Power.(S6 60% duty)	kW - giri/min rpm	17 - 12000
Coppia max. (serv. S6 60%) Max. Torque (S6 60% duty)	Nm	13,8
Corrente (serv. S6 60%) Current (S6 60% duty)	A	33
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	24000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63F
Cuscinetti Ball bearings		Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings Ant. Front: coppia pair Post. Rear: coppia pair
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Conessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 10 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 4 bar Soffio cono Taper clean.: E6 4 bar
Peso Weight	Kg	25

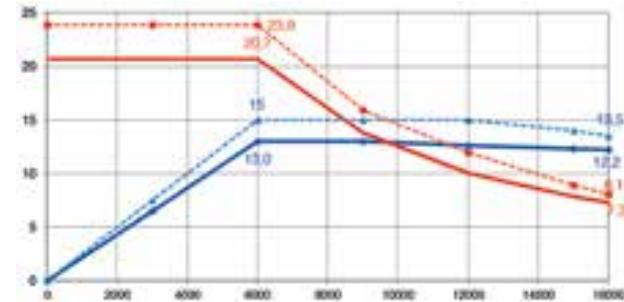
ELETM. QT-2 13/6 16 63E PP

codice code QT.X00.L00.00

5 ASSI 5TH AXES



- Potenza Power S1 [kW]
- Coppia Torque S1 [Nm]
- Potenza Power S6 50% [kW]
- Coppia Torque S6 50% [Nm]



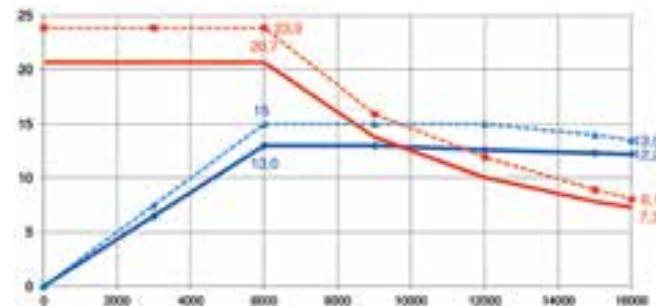
ELETM. QT-2 13/6 16 63E PP Dati tecnici Technical data

Potenza max. (serv. S1) Max. Power.(S1 duty)	kW - giri/min rpm	13 - 6000
Coppia max. (serv. S1) Max. Torque (S1 duty)	Nm	20,7
Corrente (serv. S1) Current (S1 duty)	A	30
Potenza max. (serv. S6 50%) Max. Power.(S6 50% duty)	kW - giri/min rpm	15 - 6000
Coppia max. (serv. S6 50%) Max. Torque (S6 50% duty)	Nm	23,9
Corrente (serv. S6 50%) Current (S6 50% duty)	A	35
Tensione Voltage	V	380
Numero poli Poles		4
Velocità rotazione max Max Speed	giri/min rpm	16000
Rotazione Rotation		CW - CCW
Azionamento Supply		con inverter by inverter
Attacco utensile Tool interface		HSK 63E
Cuscinetti Ball bearings		
Ceramici obliqui ad alta velocità e alta precisione Ceramic high speed and high precision angular contact ball bearings		
Ant. Front: coppia pair Post. Rear: coppia pair		
Raffreddamento Cooling		Liquido mediante scambiatore di calore Liquid by heat exchanger
Sensoristica Sensors		S1 Afferraggio utensile Tool lock S2 Pinza aperta Open clamp S3 Rotazione albero Spindle rotation
Connessioni pneumatiche Air inlets		Sblocco uten. Release. tool: E6 10 bar Pressurizz. Pressurization.: E6 6 bar Soffio cono Taper clean.: E6 6 bar
Peso Weight	Kg	25

ELETR. QT-2 13/6 16 63E EN PP

codice code **QT.X00.L01.00**

5 ASSI 5TH AXES



ELETM. QT-2 13/6 16 63E EN PP

Dati tecnici Technical data

**ATTACCO HSK 63E DIN 69893-5
TOOL INTERFACE HSK 63E DIN 69893-5**

**INGRESSO-USCITA LIQUIDO RAFFREDDAMENTO
INLET-OUTLET LIQUID COOLING**

**Ø 5 - SOFFIO CONO: ARIA SECCA 6 bar
Ø 5 - TAPER CLEANING: NOT LUBRICATED AIR 6 bar**

**Ø 5 - SBLOCCO UTENSILE: ARIA SECCA 10 bar
Ø 5 - RELEASE TOOL: NOT LUBRICATED AIR 10 bar**

**UTENZA PNEUM. 2
AIR SUPPLY 2**

**UTENZA PNEUM. 1
AIR SUPPLY 1**

**UTENZA PNEUM. 3
AIR SUPPLY 3**

**UTENZA PNEUM. 1
AIR INLET 1**

**UTENZA PNEUM. 2
AIR INLET 2**

**UTENZA PNEUM. 3
AIR INLET 3**

**M6 n°6
prof.util. 7
prep.10 DETTAGLIO W**

**UTENZA PNEUM. 1
AIR SUPPLY 1**

**UTENZA PNEUM. 2
AIR SUPPLY 2**

**UTENZA PNEUM. 3
AIR SUPPLY 3**

**ENCODER TTL 5V 1024 IMULS/GIRO + IMPULSO RIFERIMENTO
ENCODER TTL 5V 1024 CYCLES/REV + REFERENCE PULSE**

