

Firma:

Ansprechpartner:

Straße :

Stadt:

Tel.:

Mail:



## Applikationsauslegung – Frässpindel

### Allgemein

#### Anwendung

- |                                     |                                                      |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Bohren     | <input checked="" type="checkbox"/> Fräsen allgemein |
| <input type="checkbox"/> Feinbohren | <input type="checkbox"/> Fräsen mit Messerkopf       |
| <input type="checkbox"/> Gravieren  | <input type="checkbox"/> Fräsen HSC/HPM              |
|                                     | <input type="checkbox"/> _____                       |

#### Werkstückmaterial

- |                                    |                                          |
|------------------------------------|------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Stahl     | <input type="checkbox"/> Verbundmaterial |
| <input type="checkbox"/> Stahlguss | <input type="checkbox"/> Kupfer/Bronze   |
| <input type="checkbox"/> Titan     | <input type="checkbox"/> Holz            |
| <input type="checkbox"/> Aluminium | <input type="checkbox"/> _____           |
|                                    | <input type="checkbox"/> _____           |

### Spindel

#### Vorgabe

Hersteller \_\_\_\_\_ Typenbezeichnung \_\_\_\_\_

#### Werkzeugwechsel

- |                                      |                                    |
|--------------------------------------|------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Manuel      | Anzahl WZ-wechsel:<br>Anzahl/Zeit) |
| <input type="checkbox"/> Automatisch |                                    |

#### Werkzeugaufnahme

- |                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> ISO 30                                       |
| <input type="checkbox"/> HSK F63 <input type="checkbox"/> HSK E40/F50 |
| <input type="checkbox"/> HSK E63 <input type="checkbox"/> HSK 85 S    |

#### Spannsystem

- |                                      |
|--------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Hydraulisch |
| <input type="checkbox"/> Pneumatisch |

#### Umgebung

- |                                  |                                 |
|----------------------------------|---------------------------------|
| <input type="checkbox"/> Trocken | <input type="checkbox"/> Feucht |
| <input type="checkbox"/> Staubig | <input type="checkbox"/> Nass   |
|                                  | <input type="checkbox"/> _____  |

#### Spezifikation

Drehzahl n max: [min <sup>-1</sup> ]	max _____ min <sup>-1</sup>
Drehzahl n min.: [min <sup>-1</sup> ]	min _____ min <sup>-1</sup>

Leistung [P]: (S1)  
Drehmoment [Md]: (S1)  
Schmierung: (bevorzugt)

von \_\_\_\_\_ kW bis \_\_\_\_\_ kW  
von \_\_\_\_\_ Nm bis \_\_\_\_\_ Nm  
 Fett       Öl-Luft (DLS)

**Prozesskühlung**

- Spindekühlung Luft     Spindekühlung flüssiggekühlt
- Druckluft durch Spindel
- Innen**     Minimalmengenschmierung durch die Spindel
- umschaltbar
- Außen**     Kühlschmiermittel

**Fräseinheit**

**C-Achsausrichtung**

- Horizontal
- Vertikal

**Peripherie**

- Frequenzumrichter \_\_\_\_\_ (bevorzugt)       im Lieferumfang
- Drossel \_\_\_\_\_ (bevorzugt)       im Lieferumfang
- Kühlaggregat \_\_\_\_\_ (bevorzugt)       im Lieferumfang
- Hydraulikeinheit \_\_\_\_\_ (bevorzugt)       im Lieferumfang
- Schmiereinheit \_\_\_\_\_ (bevorzugt)       im Lieferumfang
- Anschlusssatz \_\_\_\_\_ (bevorzugt)       im Lieferumfang  
(elektr. Steckverbinder)
- \_\_\_\_\_       im Lieferumfang
- \_\_\_\_\_       im Lieferumfang

Spezielle Normen / Auflagen

- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

Dokumentation

- Deutsch
- \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_

Datenaustausch

- 2D .dwf
- Autocad .dxf Version \_\_\_\_\_
- Autocad .dwg Version \_\_\_\_\_
- 3D step vereinfachtes Volumenmodell
- 3D step detailgenaues Volumenmodell (Kosten nach Aufwand)

